

ОКПД2 26.51.52.120
ТН ВЭД 9026 10 2900

EAC



Научно-производственное
предприятие **СЕНСОР**

Устройство «СЕНС»
Преобразователь магнитный поплавковый
ПМП-152

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЕНС.421551.045РЭ

Содержание

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА.....	4
1.1 Назначение	4
1.2 Технические характеристики	5
1.3 Комплектность	6
1.4 Маркировка	7
1.5 Упаковка	7
2 ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ И УСТРОЙСТВО	7
2.1 Общие данные	7
2.2 ПМП для сред с температурой >60 °С	14
2.3 Поплавки	15
2.4 Схемы ПМП	15
3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.....	17
3.1 Указание мер безопасности.....	17
3.2 Эксплуатационные ограничения	17
3.3 Подготовка изделия к использованию	18
3.4 Установка контрольных уровней ПМП	18
3.5 Проверка работоспособности	20
3.6 Монтаж	20
3.7 Электрические соединения.....	22
3.8 Порядок работы	22
4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	24
5 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ИЗДЕЛИЯ	24
6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	24
7 УТИЛИЗАЦИЯ	24
Приложение А – Ссылочные нормативные документы	25
Приложение Б – Схема условного обозначения преобразователя.....	27
Приложение В – Обеспечение взрывозащищенности.....	29
Приложение Г – Типы устройств крепления ПМП	34
Приложение Д – Типы поплавков преобразователей.....	41
Приложение Е – Устройства крепления кабельного ввода	45

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на взрывозащищенное устройство «СЕНС» преобразователь магнитный поплавок ПМП-152 (далее по тексту – ПМП или преобразователь), и содержит сведения, необходимые для его правильной и безопасной эксплуатации.

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящем руководстве по эксплуатации, приведен в приложении А.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение

1.1.1 Преобразователь предназначен для контроля уровня жидкости в нескольких точках (контрольных уровнях) и может применяться в системах автоматизации производственных объектов для контроля уровня светлых нефтепродуктов, сжиженных углеводородных газов, нефти, воды, а также других пищевых, агрессивных, ядовитых жидких сред (по согласованию с предприятием-изготовителем). Используется в емкостях хранения и транспортировки жидких сред в нефтяной, газовой, химической, фармацевтической, авиационной, кораблестроительной и пищевой промышленности.

1.1.2 Преобразователь осуществляет изменение состояния (коммутацию, переключение) выходных цепей при достижении контролируемой средой величины установленных контрольных уровней.

1.1.3 Преобразователь имеет взрывозащищенное исполнение в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», соответствует требованиям ГОСТ 31610.0 (IEC 60079-0), ГОСТ IEC 60079-1, ГОСТ 31610.26, вид взрывозащиты – взрывонепроницаемая оболочка «db», уровень взрывозащиты – особовзрывобезопасный/взрывобезопасный, маркировку взрывозащиты **0/1Ex db IIB T3 Ga/Gb** по ГОСТ 31610.26.

1.1.4 Преобразователь может устанавливаться в соответствии с маркировкой взрывозащиты, согласно ГОСТ IEC 60079-14 на объектах в зонах класса 1 и класса 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1, помещений и наружных установок, где возможно образование смесей горючих газов и паров с воздухом категории IIB по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1, температурных классов T3, T2, T1 по ГОСТ 31610.0. Направляющая ПМП, являющаяся разделительной перегородкой, может помещаться в зону класса 0 по ГОСТ IEC 60079-10-1 согласно ГОСТ 31610.26.

1.1.5 Преобразователь имеет сейсмостойкое исполнение, сертификат соответствия № РОСС RU.НЕ06.H22875, соответствует требованиям ГОСТ 30546.1, ГОСТ 30546.2, ГОСТ 30546.3, ГОСТ 17516.1 по устойчивости к воздействию землетрясений интенсивностью 9 баллов по MSK-64 при уровне установки над нулевой отметкой до 10 м.

1.1.6 Номинальные значения климатических факторов согласно ГОСТ 15150 для вида климатического исполнения УХЛ1, но при этом диапазон температуры окружающей среды от минус 50 °С до + 60 °С.

1.1.7 Структура условного обозначения преобразователя приведена в приложении Б.

1.1.8 Чертежи средств взрывозащиты и описание взрывозащищенности приведены в приложении В.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Количество контрольных уровней – от 1 до 4 (определяется заказом).

1.2.2 Погрешность установки величины контрольных уровней ± 5 мм. Имеется конструктивная возможность изменения величины контрольных уровней в условиях эксплуатации.

1.2.3 Тип выхода ПМП – W5, W5DH3, W30, DC24, AC24, AC220, NAMUR, КТ.

Максимальное количество выходов – 4. В одном ПМП допускается применять не более двух типов выходов в сочетаниях 1x1, 1x2, 2x2.

Характеристики выходов (контактов) ПМП при коммутации нагрузки приведены в таблице 1.

Таблица 1

Тип выхода	W5 ¹	W30 ¹	DC24 ²	AC24 ³	AC220 ³	КТ	NAMUR ⁴
Напряжение, В	=/~0,5...80	=/~0,01...220	=10...42	~18...42	~150...250	=/~24...250	=/~0,5...15
Ток, мА	0,01...200	0,001...1000	10...1200	60...1500	60...600	1...400	0,05...15
Мощность, Вт (ВА)	5	30	–	–	–	–	$\leq 0,25$
Нормальное состояние выхода	НР, НЗ ⁵	НР, НЗ	НР, НЗ	НР, НЗ	НР, НЗ	НР, НЗ	НР, НЗ

Примечания:

¹ В исполнениях «W...»: применяются следующие типы герконов МКА-14103, МКС17103 – для «W5» (НР, НЗ); МКС-27103 – для выхода «W30». Для совместного применения с сигнализатором МС-3-2Р в ПМП-152 используются выходы «W5» с нормально-замкнутыми контактами геркона, шунтируемые диодами (обозначение «W5DH3» – рисунок 13).

Внимание: Исполнения «W...» не предназначены для коммутации индуктивной (реле, трансформатор) и емкостной (конденсатор, лампа накаливания) нагрузок, т.к. искрение, возникающее при коммутации данных нагрузок, приводит к «залипанию» контактов герконов. Для коммутации данных нагрузок следует применять исполнения «DC24», «AC24», «AC220», «КТ».

² Тип выхода «DC24» – открытый коллектор транзистора.

Внимание: При использовании реле в качестве нагрузки, обмотку катушки реле шунтировать диодом, как показано на рисунке 11. Тип диода: 1N4006, 1N4007, КД522 и т.п.

³ Тип выходов «AC24», «AC220» – симистор.

Внимание: При закрытом симисторе в цепи нагрузки протекает ток до 1,9...2,6 мА (действующее значение). Это ограничивает возможность применения маломощных реле в качестве нагрузки. Особенность модуля «AC220» – инверсия сигнала геркона: при замкнутом герконе выход модуля разомкнут. Для управления такими реле и другим оборудованием, чувствительным к току утечки закрытого ключа, следует использовать ПМП с выходом «КТ».

⁴ На выходы типа «NAMUR» запрещается подавать напряжение более 15 В без ограничения тока; максимальный длительно допустимый ток через контакт типа «NAMUR» – 15 мА.

⁵ Состояние контактов: НР - нормально-разомкнутое, НЗ - нормально-замкнутое.

1.2.4 Параметры контролируемой среды:

– температура – от минус 50 °С до + 80 (+ 125¹) °С (при условии отсутствия замерзания контролируемой среды).

– давление, не более – 2,5 (10)² МПа.

– плотность, не менее – 450 кг/м³.

1.2.5 Температура окружающей среды – от минус 50 °С до + 60 °С.

1.2.6 Маркировка взрывозащиты – 0/1Ex db IIB T3 Ga/Gb.

1.2.7 Степень защиты от внешних воздействий по ГОСТ 14254 – IP66.

¹ По согласованию с изготовителем и при выполнении требований 2.2.

² По согласованию с изготовителем.

1.2.8 Класс защиты человека от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0 – I.

1.2.9 Электрическая прочность изоляции между электрическими цепями (выходами) и корпусом ПМП, между разделенными выходами, не менее:

- для типа выхода DC24, AC24 – 500 В;
- для типа выхода W5, NAMUR – 1000 В;
- для типа выхода AC220, W30, KT – 1500 В.

1.2.10 Сопротивление изоляции между электрическими цепями и корпусом ПМП, не менее:

- 20 МОм при нормальных условиях окружающей среды;
- 10 МОм при верхнем значении рабочей температуры окружающей среды;
- 2 МОм при верхнем значении относительной влажности рабочих условий.

1.2.11 Длина направляющей, не более – 6000 мм.

1.2.12 Группа механического исполнения по стойкости к воздействию механических внешних воздействующих факторов (МВВФ) по ГОСТ 30631 – М6.

1.2.13 Материал деталей, контактирующий со средой:

- направляющая – сталь марки 12Х18Н10Т;
- ограничитель – фторопласт Ф-4, сталь марки 12Х18Н10Т;
- крепление – по заказу, см. приложение Г;
- поплавков – по заказу, см. приложение Д.

1.2.14 Средняя наработка на отказ, не менее – 100000 ч (критерий отказа – несоответствие требованиям 1.2.1, 1.2.3, 1.2.9, 1.2.10).

1.2.15 Назначенный срок службы – 15 лет.

1.3 Комплектность

1.3.1 Комплект поставки преобразователя в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

№	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Устройство «СЕНС». Преобразователь магнитный поплавокый ПМП-152	1 шт.	В соответствии с заказом
2	Устройство «СЕНС». Преобразователь магнитный поплавокый ПМП-152. Паспорт	1 экз.	
3	Устройство «СЕНС». Преобразователь магнитный поплавокый ПМП-152. Руководство по эксплуатации	1 экз.	На партию в один адрес (по одному счету), дополнительно – по требованию
4	Устройство крепления для колодцев и приямков	1 шт.	Поставляется по заказу (см. приложение Г.5)
5	Комплект монтажных частей		В соответствии с заказом

1.4 Маркировка

1.4.1 ПМП имеет табличку, содержащую:

- зарегистрированный товарный знак изготовителя;
- наименование изделия;
- заводской номер изделия;
- наименование органа по сертификации;
- номер сертификата соответствия;
- маркировку взрывозащиты;
- изображение специального знака взрывобезопасности «Ех»;
- изображение единого знака обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза «ЕАС»;
- год выпуска;
- рабочий диапазон температур окружающей среды «Та»;
- степень защиты от внешних воздействий «IP»;
- надпись «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ПИТАНИЕ!».

1.5 Упаковка

1.5.1 Преобразователь поставляется в деревянной таре предприятия-изготовителя, обеспечивающей защиту преобразователя от внешних воздействующих факторов во время транспортировки и хранения. Для исключения повреждений из-за перемещений преобразователь фиксируется внутри тары деревянными планками, места контакта преобразователя с тарой защищаются вспененным полиэтиленом ППИ-П. Поплавков преобразователя защищается пленкой воздушно-пузырчатой ПВП2-10-75, фиксируется на направляющей клейкой лентой.

2 ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ И УСТРОЙСТВО

2.1 Общие данные

2.1.1 Принцип действия ПМП основан на применении герконов, изменяющих свое состояние (замкнут/разомкнут) при воздействии магнитного поля. Поплавков со встроенным магнитом под действием выталкивающей силы контролируемой среды свободно перемещается по направляющей. При достижении контрольного уровня (приближении к геркону) магнитное поле магнита поплавка воздействует на геркон и вызывает его переключение. Для того чтобы дальнейшее изменение уровня контролируемой среды не приводило к обратному переключению геркона, ход поплавка ограничен стопором (хомутом).

2.1.2 Конструктивно ПМП состоит из корпуса, соединенного с направляющей, на которой устанавливаются: устройство крепления, поплавки и ограничители хода поплавков. Внутри корпуса расположены платы электронного модуля ПМП с клеммами для подключения внешних цепей. Внутри направляющей расположены платы с магнитоуправляемыми герметизированными контактами (герконами).

2.1.3 Устройство ПМП приведено на рисунке 1.

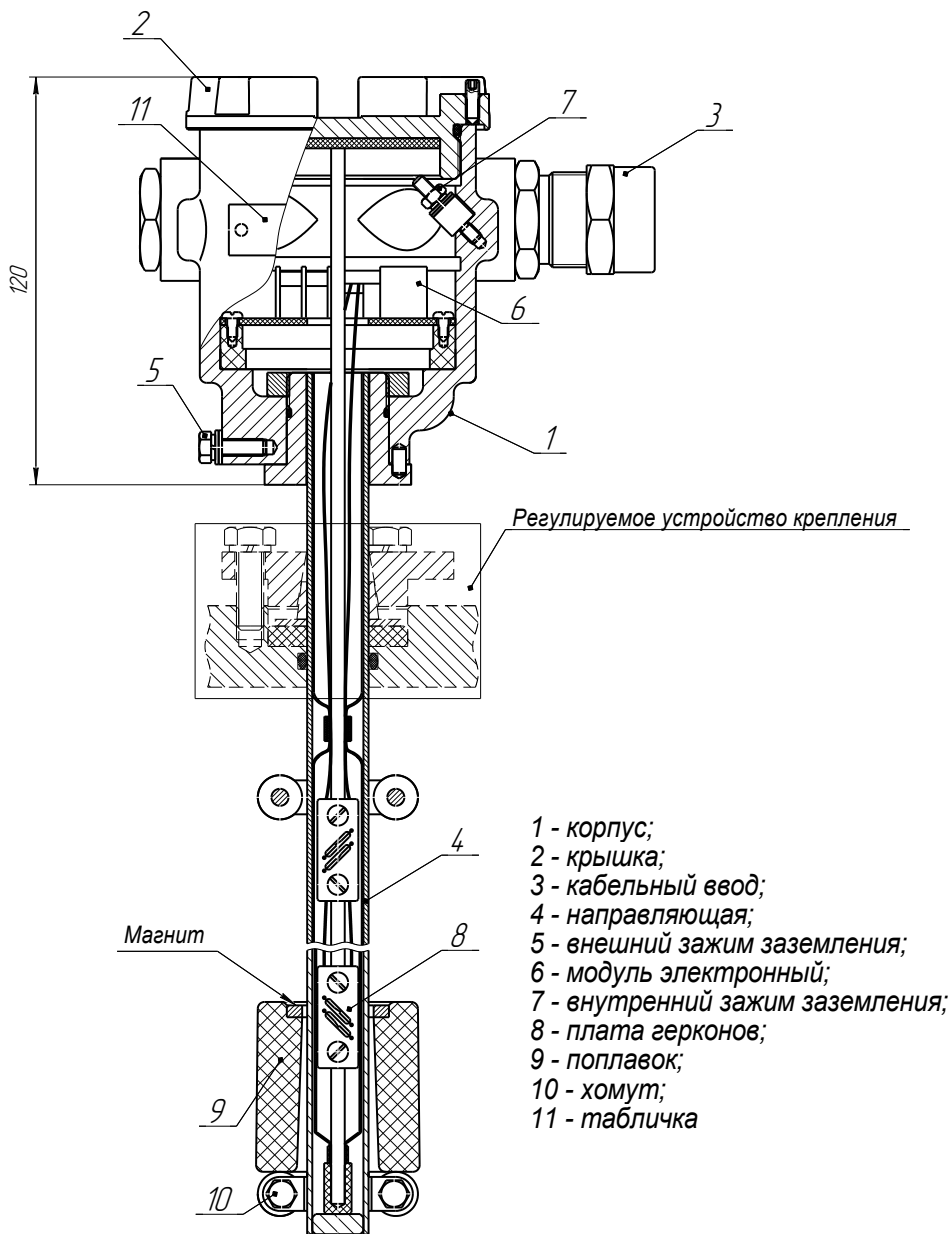


Рисунок 1

Корпус 1 со съемной крышкой 2, кабельными вводами 3 и направляющей 4 образуют взрывонепроницаемую оболочку преобразователя. На направляющей установлены свободно перемещаемые поплавки 9 (1+4 шт.), ход которых ограничен стопорами (хомутами) 10.

В корпусе ПМП находится плата (модуль электронный) 6 с винтовыми клеммными зажимами для подключения внешних цепей и зажимами для соединения с платами герконов 8. Платы герконов расположены в направляющей 4 на металлическом стержне, к которому платы прикреплены с помощью винтовых зажимов. Используемая конструкция крепления плат герконов обеспечивает возможность регулировки (подстройки) величины контрольных уровней.

Оболочка корпуса имеет наружный 5 и внутренний 7 зажимы заземления.

Крепление ПМП на резервуаре осуществляется посредством устройства крепления (приложение Г).

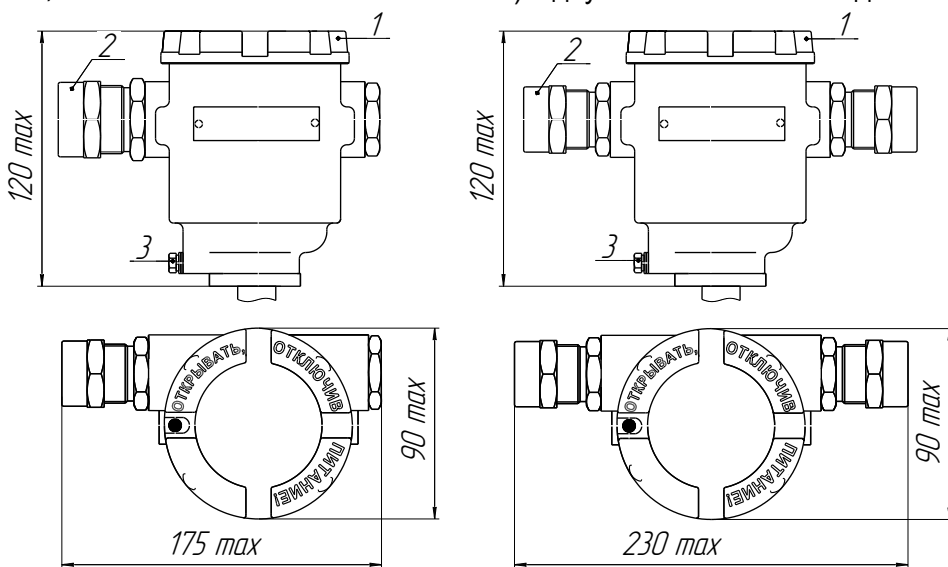
Преобразователь имеет один или два кабельных ввода 3. Дополнительный кабельный ввод позволяет осуществлять сквозное соединение ПМП одним кабелем.

2.1.4 Варианты исполнения корпуса ПМП приведены на рисунке 2. Корпус преобразователя имеет съемную крышку 1, один или два кабельных ввода 2 и внешний зажим заземления 3.

Варианты исполнения корпуса

а) с одним кабельным вводом

б) с двумя кабельными вводами



1 - крышка, 2 - кабельный ввод; 3 - внешний зажим заземления

Рисунок 2

2.1.5 ПМП выпускается в литых корпусах (тип корпуса «Е») из алюминиевого сплава или из нержавеющей стали.

Корпус для вариантов исполнения ПМП по умолчанию изготавливается из алюминиевых сплавов АК7ч, АЛ9 и покрывается окисным фторидным электропроводным покрытием и краской.

Для вариантов исполнения преобразователя **НЖ**, корпус изготавливается из коррозионностойкой стали марок 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т.

2.1.6 Корпуса изготавливаются с кабельными вводами **D12** или **D18**.

Кабельный ввод может изготавливаться без устройства крепления или комплектоваться следующими креплениями защитной оболочки кабеля:

- устройство крепления металлорукава (УКМ);
- устройство крепления трубы (УКТ);
- устройство крепления бронированного кабеля (УКБК);
- устройство крепления бронированного кабеля герметичное (УКБКг);
- устройство крепления бронированного кабеля в металлорукаве (УКБК-УКМ).

Подробное описание устройств крепления кабельных вводов приведено в приложении Е.

Металлические элементы кабельного ввода изготавливаются из стали марки 20, покрытой гальваническим цинком, из нержавеющей стали марок 12Х18Н10Т, 14Х17Н2 или из сплава ЛС 59-1 с гальваническим покрытием Хим.Н6.тв (рисунок В.3, таблица 2).

2.1.7 Возможна поставка ПМП с кабельными вводами сторонних производителей. Кабельные вводы должны обеспечивать взрывозащищенность устройства в соответствии с В.6 (приложение В). В паспорте на устройство необходимо сделать отметку о применении таких кабельных вводов с указанием полного наименования, конструкции и приложением сертификата соответствия с требованиями ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

2.1.8 Устройство крепления преобразователя на резервуаре может быть фланцевым, резьбовым, комбинированным и с патрубком. Кроме того, устройство крепления может быть нерегулируемым и регулируемым.

Нерегулируемое устройство крепления жестко фиксируется на направляющей ПМП сварным соединением.

Нерегулируемое устройство крепления всегда изготавливается из стали марки 12Х18Н10Т (в обозначении при заказе «НЖ» может не указываться).

Регулируемое устройство крепления позволяет изменять положение устройства крепления на направляющей ПМП.

Регулируемое устройство крепления может изготавливаться из стали марок 09Г2С, 20, покрытых гальваническим цинком (исполнение по умолчанию) или из стали марок 12Х18Н10Т, 14Х17Н2 (исполнение «НЖ»).

Подробное описание основных типов устройства крепления ПМП приведено в приложении Г.

2.1.9 ПМП могут изготавливаться с длиной направляющей в соответствии с 1.2.11. Длина направляющей **L** – это расстояние от нижней торцевой поверхности направляющей до уплотнительной поверхности устройства крепления (фланца или резьбового штуцера) (рисунок 3). Длина направляющей при заказе указывается в условном обозначении ПМП.

По умолчанию, у ПМП с нерегулируемым устройством крепления устройство крепления приваривается на направляющей вплотную к корпусу (рисунок 3а, 3б, 3в).

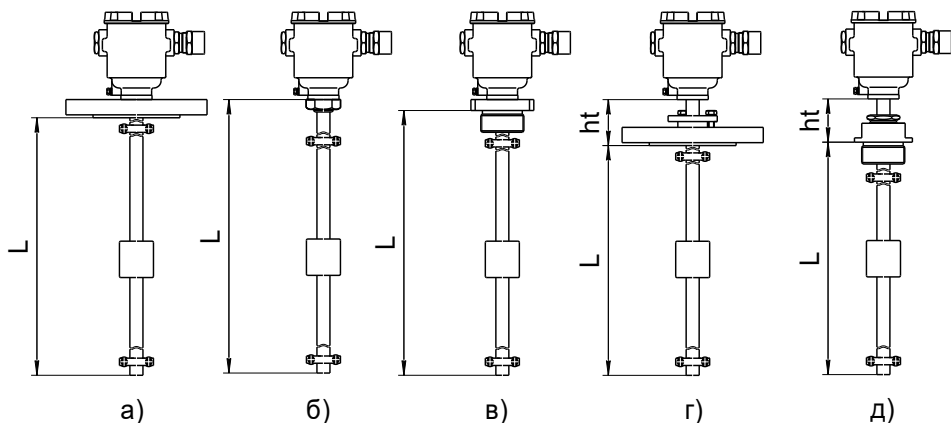


Рисунок 3

Для исключения воздействия повышенной температуры (определяется заказом) устройство крепления устанавливается на расстоянии **ht** от корпуса преобразователя (рисунок 3г, 3д).

По умолчанию, для нерегулируемого устройства крепления **ht** равно 150 мм, для регулируемого устройства крепления – **ht** от 100 до 150 мм. Если необходимо другое расстояние **ht**, то оно указывается в обозначении преобразователя при заказе.

Изменение положения регулируемого устройства крепления на направляющей ПМП обеспечивает возможность регулирования величины контрольного уровня.

2.1.10 ПМП может иметь от 1 до 4 контрольных уровней. Количество и величины контрольных уровней определяются заказом.

2.1.11 Величина контрольного уровня указывается при заказе в обозначении ПМП как расстояние **Lk** от уплотнительной поверхности устройства крепления до уровня контролируемой среды, при котором должно происходить изменение состояния выхода ПМП (рисунок 4).

Примечание – Конструкция ПМП позволяет изменять величины контрольных уровней, поэтому при заказе ПМП величины контрольных уровней допускается не указывать в условном обозначении.

При изготовлении ПМП контрольные уровни устанавливаются с учетом глубины погружения поплавков **d1**.

Если при заказе ПМП указывается плотность контролируемой среды, то глубина погружения поплавков определяется в соответствии с данными, приведенными в приложении Д.

Если при заказе ПМП плотность контролируемой среды не указана, то глубина погружения принимается равной половине высоты поплавка – **d1 = 0,5 h_y**.

При заказе необходимо учитывать, что величины контрольных уровней ПМП ограничены минимальным **Lk_{min}** и максимальным **Lk_{max}** значениями.

Минимальная величина контрольных уровней **Lk_{min}** определяется по формуле:

$$Lk_{min} = 10 + \Delta h_B + h_y - d1, \text{ где}$$

Δh_B – величина верхней неизмеряемой зоны, мм;

h_y – высота поплавка, мм;

$d1$ – глубина погружения поплавка, мм.

Минимальное значение величины верхней неизмеряемой зоны Δh_v равно:

– 15 мм для основных вариантов исполнения с нерегулируемым фланцевым устройством крепления;

– $(15+l)$ мм для основных вариантов исполнения с нерегулируемым резьбовым устройством крепления, с длиной резьбы l .

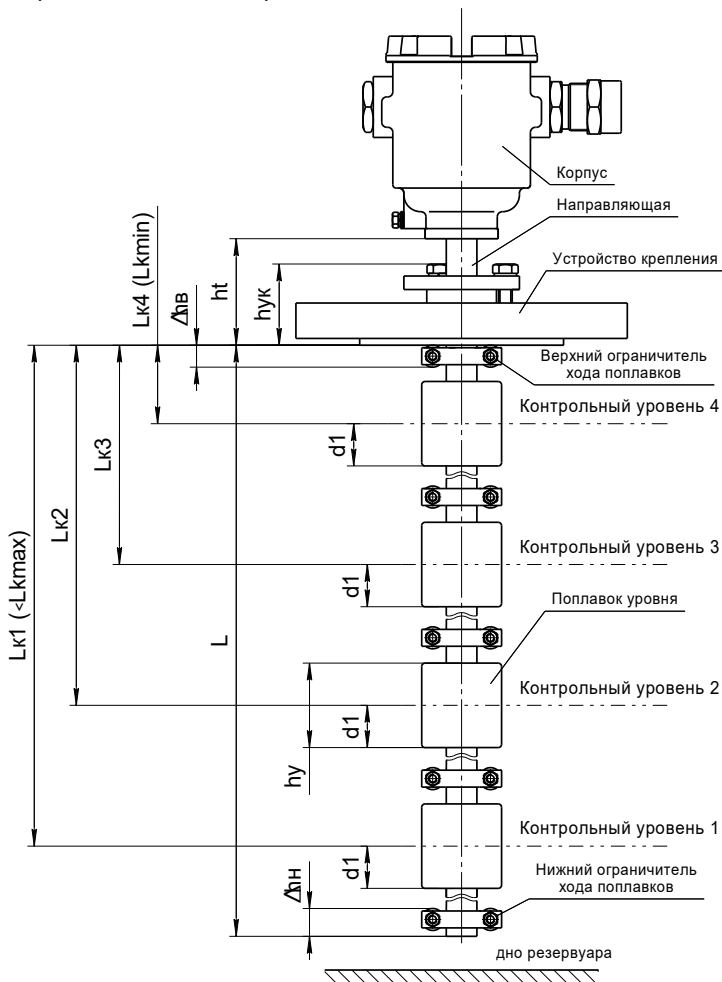


Рисунок 4

Примечание – Для вариантов исполнения конструкция корпуса, устройства крепления, поплавков, ограничителей хода поплавка, количество поплавков и ограничителей хода поплавка может отличаться от представленных на рисунке.

Максимальная величина контрольных уровней $L_{K_{max}}$ определяется по формуле (рисунок 4):

$$L_{K_{max}} = L - \Delta h_n - 10 - d1, \text{ где}$$

L – длина направляющей до уплотнительной поверхности устройства крепления, мм;

Δh_n – величина нижней неизмеряемой зоны, определяемой положением нижнего ограничителя хода поплавков, мм;

$d1$ – глубина погружения поплавка, мм.

Минимальное значение величины нижней неизмеряемой зоны $\Delta h_n = 25$ мм.

При заказе необходимо учитывать, что контрольные уровни должны отличаться друг от друга на величину превышающую минимально допустимое расстояние между контрольными уровнями $\Delta L_{K_{min}}$.

Минимальное расстояние между контрольными уровнями $\Delta L_{K_{min}}$ определяется размерами поплавков ПМП и рассчитывается по формуле:

$$\Delta L_{K_{min}} = h_y + 35, \text{ мм}$$

Примечание – Минимальное расстояние между контрольными уровнями может быть уменьшено до 50 мм для ПМП-152, если использовать один поплавок на два контрольных уровня, однако при этом необходимо учитывать, что отказ поплавка приведет к отказу в работе ПМП при определении сразу двух контрольных уровней.

2.1.12 ПМП изготавливается с типами выходов согласно 1.2.3. Для каждого выхода ПМП при заказе в обозначении ПМП указываются направление срабатывания и нормальное состояние выхода.

Под нормальным состоянием выхода понимается состояние выхода до момента достижения контролируемой средой контрольного уровня. Нормальное состояние выхода может быть нормально-разомкнутым (**НР**) или нормально-замкнутым (**НЗ**).

Направление срабатывания определяет логику работы выхода ПМП.

Если контрольный уровень является верхним (**В**) пороговым значением уровня контролируемой среды, то выход находится в нормальном состоянии при уровне среды ниже контрольного и переходит в другое состояние при уровне среды выше контрольного.

Если контрольный уровень является нижним (**Н**) пороговым значением уровня контролируемой среды, то выход находится в нормальном состоянии при уровне среды выше контрольного и переходит в другое состояние при уровне среды ниже контрольного.

2.1.13 Преобразователь имеет возможность регулирования (подстройки) величин контрольных уровней, изменения нормального состояния выходов и направления срабатывания.

2.1.14 Выходы **W5**, **W30** построены на основе контактов герконов. Соответственно, нагрузочные характеристики выходов определяются параметрами применяемых герконов.

2.1.15 Выход **NAMUR** соответствует стандарту DIN EN 60947-5-6.

2.1.16 Для повышения нагрузочной способности выхода ПМП, как вариант исполнения, в ПМП могут устанавливаться электронные модули с типом выхода: транзисторным (**DC24**, **КТ**) или симисторным (**AC24**, **AC220**).

2.1.17 Характеристики выходов согласно 1.2.3. Модули не требуют отдельного питания (питание модуля осуществляется от коммутируемой цепи).

2.1.18 Электронный модуль размещается в корпусе (головной части) и имеет изолированные друг от друга цепи выходов. Вид электронного модуля на четыре выхода (контрольных уровня) приведен на рисунке 5.

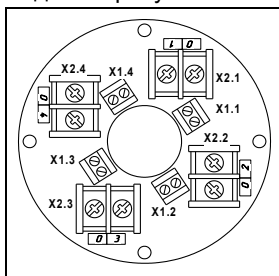


Рисунок 5

2.2 ПМП для сред с температурой >60 °С

2.2.1 Для применения ПМП в средах с температурой, превышающей 60 °С (но, не более 125 °С), принимаются меры по охлаждению корпуса (головной части ПМП), находящейся над резервуаром. Для этого часть направляющей (трубы) ПМП возвышают над резервуаром на расстояние ht , достаточное для охлаждения корпуса (рисунок 6).

2.2.2 Для условий, когда верхняя стенка резервуара обдувается атмосферным воздухом, ht принимается равным абсолютному значению максимальной температуры среды в мм.

Например, для температуры среды + 80 °С величина $ht \geq 80$ мм.

При заказе значение ht указывается в обозначении:

ПМП-152 - ... - ht120 -..., где $ht = 120$ мм.

Для температур выше + 100 °С применяются поплавки из стали марки 12Х18Н10Т.

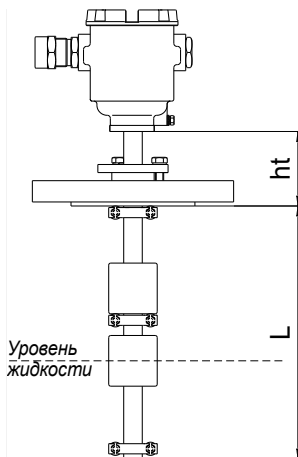


Рисунок 6

2.3 Поплавки

2.3.1 Выбор типа поплавков определяется характеристиками контролируемой среды: давлением, плотностью, химической активностью.

2.3.2 Описание основных типов поплавков приведено в приложении Д.

2.3.3 Устройство поплавка приведено на рисунке 7.

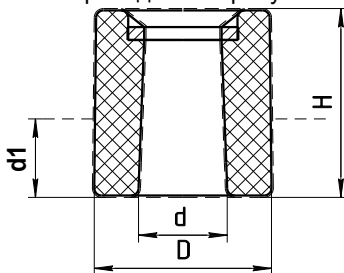


Рисунок 7

2.3.4 Обозначение поплавка при заказе – **DxHxd**, мм.

2.3.5 По умолчанию, ПМП комплектуются поплавками типа «D48x50xd21», выполненными из вспененного эбонита. В обозначении при заказе допускается не указывать.

2.3.6 Для загрязненных и вязких сред применяются поплавки с увеличенным внутренним диаметром. Например, «D48x50xd25».

Для пищевых сред и агрессивных жидкостей применяются поплавки из стали марки 12X18H10T.

Возможно комплектование преобразователя другими поплавками (приложение Д).

Примечание – Все поплавки должны устанавливаться на ПМП магнитом вверх. Положение магнита маркируется буквой «N» или определяется визуально.

2.3.7 Значение контрольного уровня для ПМП устанавливается с учетом глубины погружения поплавка **d1** в конкретной жидкости. Величины **d1** для различных жидкостей приведены в справочных данных (приложение Д). Если в заказе не оговорена среда, то при изготовлении значение **d1** устанавливается равной половине высоты поплавка **d1 = h_y/2**.

2.3.8 Число поплавков ПМП с заданным числом уровней и направлений срабатывания может быть равно числу контрольных уровней или быть меньше на один или два (зависит от сочетания направлений срабатывания и размеров уровней). Если направления срабатывания не указаны при заказе, то число поплавков равно числу контрольных уровней.

2.4 Схемы ПМП

2.4.1 Электронный модуль преобразователя ПМП-152 выполнен в виде сегментов на кольцевой плате (рисунок 5), которая крепится в корпусе при помощи винтов. Внешний вид сегментов модуля и схемы электрические с примерами соединений нагрузок показаны на рисунках 8 ÷ 12.

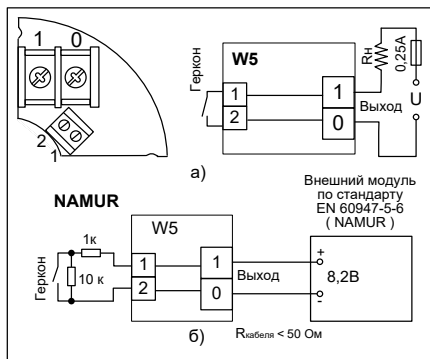


Рисунок 8

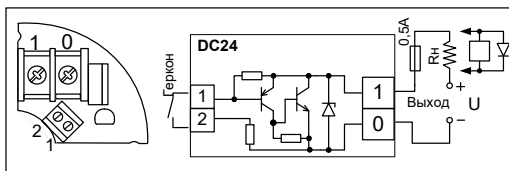


Рисунок 10

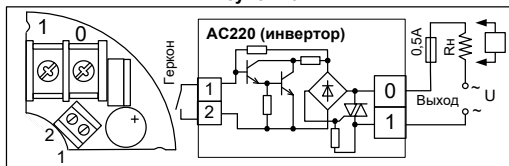


Рисунок 11

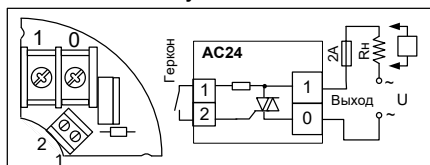


Рисунок 9

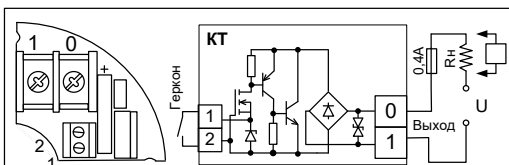


Рисунок 12

Примечание – Маркировка контактов «1» «2» клеммного зажима для подключения геркона на рисунках 8÷12 показана условно и на плату не наносится.

2.4.2 ПМП может иметь выходы в соответствии со стандартом DIN EN 60947-5-6 (NAMUR), показанные на рисунке 8б. В соответствии с указанным стандартом, тип выхода NAMUR определяется как дискретный двухпозиционный датчик, подключаемый по двухпроводной цепи с соблюдением полярности к внешнему модулю (блоку), который служит для сопряжения датчика с системами автоматики и (или) сигнализации. Внешний модуль обеспечивает питание датчика постоянным напряжением с номиналом 8,2 В и определяет положение контактов по изменению сопротивления цепи датчика (изменению протекающего в цепи тока).

ВНИМАНИЕ: В соответствии с DIN EN 60947-5-6, сопротивление соединительного кабеля «датчик – внешний модуль» не должно превышать 50 Ом.

Примечание – Особенность модуля AC220 – инверсия сигнала геркона: при замкнутом герконе выход модуля разомкнут (симистор закрыт), и, наоборот. Это следует учитывать при самостоятельной настройке контрольных уровней.

2.4.3 Число выходов ПМП определяется числом контролируемых уровней и может быть от одного до четырех.

2.4.4 Нумерация контрольных уровней в ПМП – снизу вверх от «1» до «4» (максимально), вне зависимости от условного назначения типа выхода и направления срабатывания («Н», «В») (рисунок 4).

2.4.5 Для применения преобразователей совместно с сигнализаторами МС-3-2Р герконы шунтируют диодами (рисунок 13) – исполнение «-W5DH3».

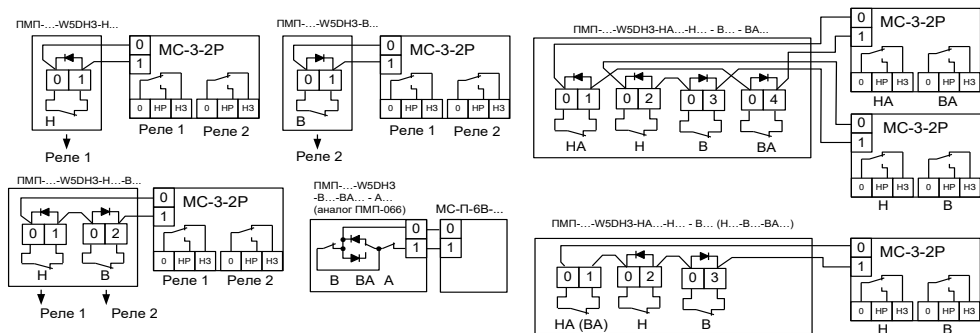


Рисунок 13

3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

3.1 Указание мер безопасности

3.1.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током ПМП относится к классу I по ГОСТ 12.2.007.0 (см.1.2.8).

3.1.2 Преобразователи могут устанавливаться во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок согласно ГОСТ ИЕС 60079-14, ГОСТ 31610.26, регламентирующих применение электрооборудования во взрывоопасных условиях.

3.1.3 Монтаж, наладку, эксплуатацию, техническое обслуживание и ремонт ПМП производить в соответствии с требованиями ГОСТ ИЕС 60079-14, ГОСТ ИЕС 60079-17, ГОСТ Р МЭК 60079-20-1, а также других действующих нормативных документов, регламентирующих требования по обеспечению пожаровзрывобезопасности, техники безопасности, экологической безопасности, по устройству и эксплуатации электроустановок.

3.1.4 К монтажу, наладке, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту допускаются лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации (РЭ), перечисленные в 3.1.3 документы и прошедшие соответствующий инструктаж.

3.1.5 Монтаж, демонтаж преобразователей производить только при отключенном питании и отсутствии давления в резервуаре.

3.2 Эксплуатационные ограничения

3.2.1 Для обеспечения корректной работы преобразователя параметры контролируемой среды должны находиться в пределах указанных в 1.2.4.

3.2.2 Не допускается использование ПМП при давлении среды, превышающем допустимое давление, определяемое используемыми поплавками и устройствами крепления.

3.2.3 Не допускается использование преобразователя в средах, агрессивных по отношению к используемым в преобразователе материалам, контактирующим со средой.

3.2.4 Не допускается эксплуатация преобразователя при возникновении условий для замерзания контролируемой среды.

3.2.5 Не допускается установка преобразователя в местах, где элементы конструкции преобразователя (поплавки, направляющая и др.) будут подвергаться раз-

рушающим механическим воздействиям.

3.2.6 Не допускается использование преобразователя при несоответствии питающего напряжения.

3.2.7 Не допускается эксплуатация преобразователя с несоответствием средств взрывозащиты.

3.3 Подготовка изделия к использованию

3.3.1 Перед монтажом и началом эксплуатации устройство должно быть осмотрено. При этом необходимо обратить внимание на:

- отсутствие механических повреждений устройства, состояние защитных лакокрасочных и гальванических покрытий;
- комплектность устройства согласно РЭ, паспорта;
- отсутствие отсоединяющихся или слабо закрепленных элементов устройства;
- маркировку взрывозащиты, предупредительные надписи;
- наличие средств уплотнения кабельных вводов и крышки в соответствии с чертежом средств взрывозащиты.

Примечание – В случае большой разности температур между условиями хранения и рабочими условиями, преобразователь перед включением выдерживается в рабочих условиях не менее четырех часов.

3.3.2 Проверить затяжку ограничителей хода поплавка (хомутов) и при необходимости подтянуть болтовые соединения, не допуская при этом смещения ограничителей.

ВНИМАНИЕ: Болтовые соединения ограничителей хода поплавка (хомутов) затягивать с усилием $3,0 \pm 0,2 \text{ Н}\cdot\text{м}$!

3.4 Установка контрольных уровней ПМП

3.4.1 Исходными данными для установки контрольного уровня являются:

- величина контрольного уровня (**Lk**, согласно рисунку 4);
- направление срабатывания (верхний – **В**, нижний – **Н**);
- нормальное состояние выхода (**НР** или **НЗ**).

3.4.2 Варианты установки контрольного уровня ПМП исполнения с выходом **W5** показаны на рисунке 14:

«1» и «2» – приближение магнита вызывает замыкание геркона;

«3» и «4» – отдаление магнита приводит к размыканию геркона.

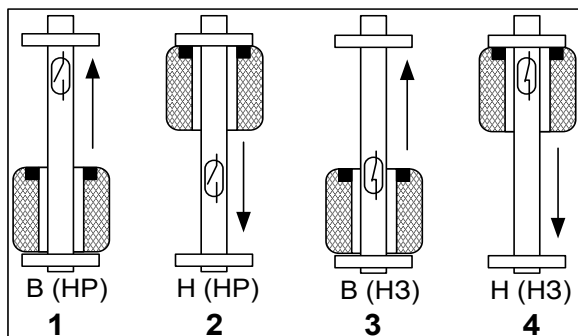


Рисунок 14

Примечания:

1 На рисунках 14, 15 показаны нормально-разомкнутые герконы (НР), используемые по умолчанию. При необходимости, по заказу, контрольные уровни, могут быть выполнены с нормально-замкнутыми герконами (НЗ). При этом, нормальное состояние выходов, показанных на рисунке 15, поменяется на противоположное.

2 Возможно выполнение двух контрольных уровней с применением одного поплавка (рисунок 15).

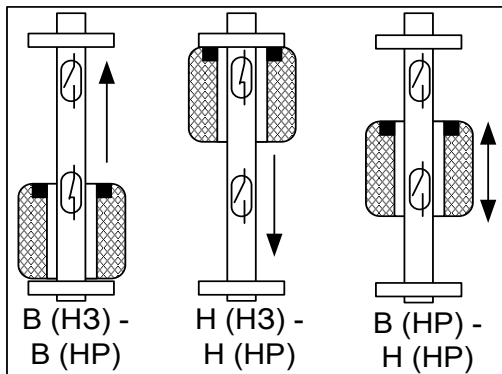


Рисунок 15

3.4.3 Установку контрольных уровней проводить по следующей методике:

– снять с направляющей поплавки и ограничители хода поплавков. Отсоединить от электронного модуля провода, идущие от плат герконов. Вынуть из направляющей стержень с закрепленными на нем платами герконов (каждый геркон установлен на отдельной плате, которая крепится к стержню винтовыми зажимами);

ВНИМАНИЕ: Платы с герконами следует предохранять от падений и ударов, не изгибать, так как возникающие при этом механические нагрузки, могут привести к повреждению контактов или разрушению герметичной колбы геркона.

– переместить и закрепить платы герконов на стержне приблизительно в нужных местах. Вставить стержень в направляющую до упора;

– установить поплавки магнитами вверх. Плавно передвигать поплавки до срабатывания герконов. Срабатывание геркона рекомендуется фиксировать низковольтным тестером со звуковым сигналом. Отметить на направляющей точки срабатывания герконов. Измерить с помощью рулетки получившиеся размеры контрольных уровней;

– снова вынуть стержень из направляющей. Переместить платы герконов на расстояния, равные разнице между требуемым и получившимся значением контрольного уровня, учитывая глубину погружения поплавка. Закрепить платы герконов на стержне винтами. Изолировать платы герконов и провода трубками или изоляционной лентой;

– вставить стержень в направляющую. Проконтролировать значения установленных контрольных уровней с помощью рулетки и тестера;

– определить положения ограничителей хода поплавка. Они должны ограничивать движение поплавка через $5 \div 8$ мм после срабатывания геркона;

– закрепить ограничители хода поплавков.

ВНИМАНИЕ: Болтовые соединения ограничителей хода поплавков (хомуты) затягивать с усилием $3,0 \pm 0,2$ Н·м.

ВНИМАНИЕ: При выполнении работ будьте осторожны, не допускайте повреждения плат герконов, соединительных проводников, их изоляции.

3.5 Проверка работоспособности

3.5.1 Предварительно проверьте правильность установки поплавков на направляющей – поплавки располагаются магнитом вверх, если в особых отметках в паспорте ПМП не указано иное положение.

3.5.2 Работоспособность ПМП проверяется в горизонтальном положении наблюдением за срабатыванием нагрузки при перемещении поплавков в соответствии заданными значениями величины контрольных уровней. Для проверки выходов W5, W30 (контакты геркона) допускается применять низковольтный тестер со звуковым сигналом. Для проверки выходов DC24, AC24, AC220, КТ рекомендуется подключать имитатор нагрузки и подавать напряжение, соответствующее режиму эксплуатации.

3.6 Монтаж

3.6.1 ПМП должен быть установлен на резервуар в вертикальном положении с допустимым отклонением от вертикали $\pm 5^\circ$. Вертикальность установки должна обеспечиваться посадочным местом, подготовленным потребителем.

ПМП должен устанавливаться в местах, где элементы конструкции ПМП не будут подвергаться механическим воздействиям, возникающим в результате работы оборудования, установленного на резервуаре (потoki жидкости, газа и др.).

3.6.2 В процессе монтажа производится: закрепление ПМП на верхней стенке резервуара и заземление ПМП, присоединение проводов кабеля к винтовым клеммным зажимам ПМП, закрепление кабеля в кабельном вводе, установка крышки.

ВНИМАНИЕ: При установке преобразователя в резервуар не допускается подвергать поплавок механическим воздействиям.

3.6.3 Закрепление ПМП на верхней стенке резервуара производится посредством устройства крепления. При применении регулируемых устройств крепления во избежание деформации направляющей, затяжку крепежных элементов устройства, обеспечивающих фиксацию направляющей, необходимо осуществлять с определенным усилием. Конкретные указания по величине усилия затяжки приведены в приложении Г.

3.6.4 При монтаже преобразователя на резервуар в некоторых случаях (например, если условный проход ответной части устройства крепления ПМП меньше диаметра поплавка) потребуется предварительно снять поплавки. Для этого:

- отметить положения ограничителей хода поплавков на направляющей несмываемой краской или рисками глубиной не более 0,5 мм;

- ослабить болтовые соединения ограничителя, расположенного ближе к концу ПМП, и снять его;

- снять поплавок, расположенный ближе к концу направляющей ПМП;

- последовательно снять все поплавки (если поплавков несколько), для чего последовательно ослаблять болтовые соединения следующего от конца ПМП ограничителя, снять его и далее снять следующий поплавок;

- ослабить болтовые соединения ближайшего к корпусу ПМП ограничителя и снять его;

- крепить ПМП к устройству крепления (фланцу) или (и) установить его на ре-

зервуар, используя устройство крепления и подготовленное установочное место;

– установить ближайший к корпусу ПМП ограничитель поплавка в соответствии со сделанной ранее отметкой и затянуть его болтовые соединения с требуемым усилием;

ВНИМАНИЕ: Болтовые соединения ограничителей хода поплавка (хомут) затягивать с усилием $3,0 \pm 0,2$ Н·м.

– последовательно надеть снятые ранее поплавки (если нет других указаний в паспорте, то магнитом вверх);

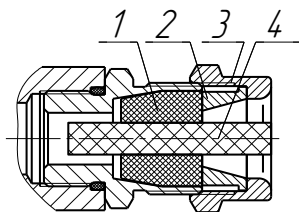
ВНИМАНИЕ: Поплавки должны быть установлены магнитами вверх, согласно приложению Г.

– установить соответствующие ограничители по сделанным ранее отметкам и затянуть болтовые соединения с указанным выше усилием.

ВНИМАНИЕ: Заземление устройств осуществлять в соответствии с требованиями нормативных документов, используя устройства заземления, расположенные на корпусе ПМП.

3.6.5 Для монтажа должен применяться кабель круглого сечения диаметром от 5 до 12 мм для кабельного ввода D12 и от 12 до 18 мм для кабельного ввода D18. Диапазон допустимых наружных диаметров монтируемого кабеля указывается на торцевой поверхности кольца уплотнительного 1.

3.6.6 Устройство кабельного ввода (вариант по умолчанию) приведено на рисунке 16.



- 1 – кольца уплотнительное;
- 2 – втулка нажимная;
- 3 – втулка резьбовая;
- 4 – заглушка.

Рисунок 16

3.6.7 Резьбовая втулка 3 должна быть завернута с усилием 30 Н·м для кабельного ввода D12 и 70 Н·м для кабельного ввода D18.

3.6.8 Кольцо уплотнительное 1 должно обхватывать наружную оболочку кабеля по всей длине. Кабель не должен перемещаться или проворачиваться в резино-вом уплотнении. Оболочка кабеля должна быть закреплена в соответствии с чертежом средств взрывозащиты (приложение В).

3.6.9 Резьбовая крышка ПМП должна быть завернута до упора, уплотнительное кольцо должно присутствовать и обеспечивать герметичность. Винт, обеспечивающий дополнительное крепление крышки, должен быть завернут с усилием 5 Н·м.

3.6.10 Соединения производить при отсутствии напряжения в подключаемых цепях. Электрический монтаж и заземление ПМП осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ IEC 60079-14 и других нормативных документов.

3.6.11 Момент затяжки резьбовой заглушки кабельного ввода – 50 Н·м.

3.6.12 В неиспользуемом кабельном вводе для плотного обжатия заглушки 4 необходимо затянуть втулку резьбовую 3 с усилием 20 Н·м для кабельного ввода D12 и 40 Н·м для кабельного ввода D18.

Таблица 3

Описание отказа	Причина	Действия
ПМП не работоспособен	Несоответствие питающего напряжения	Проверить и привести в соответствие
	Обрыв питающих и (или) контрольных цепей устройства	Подтянуть крепление проводов кабеля в клеммных зажимах устройства. Выполнить требования п.3.6.
Не обеспечивается выполнение требуемых функций. Несоответствие технических параметров.	Неправильное соединение устройства	Привести в соответствие со схемой, приведенной в РЭ
	Смещение ограничителей хода поплавка относительно герконов модуля электронного ПМП. Неправильная настройка ПМП	Установить ограничители хода поплавков в исходное состояние. Настроить ПМП в соответствии с 3.4
	Разрушение поплавка, магнита поплавка, выход из строя герконов, обрыв или замыкание цепей модуля электронного ПМП	ПМП подлежит ремонту
	Не известна	Консультироваться с сервисной службой предприятия-изготовителя

3.8.4 Перечень возможных ошибок персонала (пользователя), приводящих к аварийным режимам оборудования и действий, предотвращающих указанные ошибки, приведены в таблице 4.

Таблица 4

Описание ошибки, действия персонала	Возможные последствия	Действия
Неправильно закреплена крышка или кабельный ввод, или неправильно собраны (или установлены не все) детали кабельного ввода.	Не обеспечивается требуемый уровень взрывозащиты. Не исключено воспламенение и взрыв среды во взрывоопасной зоне.	Отключить питание ПМП. Устранить несоответствие.
	Попадание воды в полость ПМП. Отказ ПМП и системы автоматики, обеспечиваемой им. Например, системы предотвращения переполнения резервуара с нефтепродуктами. В результате, возможен розлив нефтепродуктов, возникновение взрывоопасной среды, возгорание, взрыв, пожар.	1. При раннем обнаружении: отключить питание ПМП, просушить его полость до полного удаления влаги, поместить мешочек с силикагелем-осушителем в корпус ПМП. 2. При позднем обнаружении (появление коррозии, наличие воды на плате, изменение цвета, структуры поверхности материалов деталей) устройство подлежит ремонту на предприятии-изготовителе.
Неправильно выполнены соединения цепей, монтаж и прокладка кабелей; подключена несоответствующая нагрузка.	Возникновение недопустимого нагрева поверхности устройства и (или) искрения. В результате, возможно возгорание взрывоопасной среды, взрыв, пожар.	Отключить питание ПМП. Устранить несоответствие. Проверить электрические параметры подключенных цепей на соответствие РЭ.

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Техническое обслуживание заключается в проведении профилактических работ и проверки. Техническое обслуживание производится с целью обеспечения работоспособности и сохранения эксплуатационных и технических характеристик устройства, в том числе, обуславливающих его взрывобезопасность, в течение всего срока эксплуатации.

4.2 Во время выполнения работ по техническому обслуживанию необходимо выполнять указания, приведенные в 3.1.

4.3 Профилактические работы включают:

– осмотр и проверку внешнего вида. Проверяется отсутствие механических повреждений, целостность маркировки, прочность крепежа составных частей преобразователя, наличие загрязнений поверхностей преобразователя и плотных отложений на поплавках;

Примечание – При наличии загрязнений осуществляется очистка с помощью чистой ветоши, смоченной спиртом или моющим раствором.

– проверку работоспособности;

– проверку установки преобразователя. Проверяется прочность, герметичность крепления устройства, правильность установки в соответствии с РЭ;

– проверку надежности подключения устройства. Проверяется отсутствие обрывов или повреждений изоляции соединительного кабеля и заземляющего провода.

4.4 Профилактические работы должны осуществляться не реже одного раза в год в сроки, устанавливаемые в зависимости от условий эксплуатации.

5 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ИЗДЕЛИЯ

5.1 Ремонт ПМП производится на предприятии-изготовителе.

5.2 Ремонт устройства, заключающейся в замене вышедших из строя деталей, узлов, может производиться с использованием запасных частей, поставляемых предприятием-изготовителем.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условию 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – условию С по ГОСТ Р 51908.

6.2 Условия хранения в не распакованном виде – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150. Условия хранения в распакованном виде – I (Л) по ГОСТ 15150.

6.3 Срок хранения не ограничен (включается в срок службы).

7 УТИЛИЗАЦИЯ

7.1 Утилизацию необходимо проводить в соответствии с законодательством стран Таможенного союза по инструкции эксплуатирующей организации.

Приложение А – Ссылочные нормативные документы

(справочное)

Таблица А.1

Обозначение и наименование документа, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения, в котором дана ссылка
ГОСТ 12.2.007.0-75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности.	1.2.10, 3.1.1
ГОСТ 14254-2015 Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (код IP)	1.2.9, В.4, В.6
ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.	1.1.6, 6.1, 6.2
ГОСТ 17516.1-90 Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам	1.1.5
ГОСТ 30546.1-98 Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям и методы расчета их сложных конструкций в части сейсмостойкости	1.1.5
ГОСТ 30546.2-98 Испытания на сейсмостойкость машин, приборов и других технических изделий. Общие положения и методы испытаний	1.1.5
ГОСТ 30546.3-98 Методы определения сейсмостойкости машин, приборов и других технических изделий, установленных на месте эксплуатации, при их аттестации или сертификации на сейсмическую безопасность	1.1.5
ГОСТ 30631-99 Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам при эксплуатации	1.2.14
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	1.1.3, 1.1.4, В.1, В.6
ГОСТ 31610.26-2016/IEC 60079-26:2014 Взрывоопасные среды. Часть 26. Оборудование с уровнем взрывозащиты оборудования Ga	1.1.3, 1.1.4, 3.1.2, В.1, В.5
ГОСТ 33259-2015 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования	Г.2
ГОСТ Р 51908-2002 Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям в части условий хранения и транспортирования	6.1
ГОСТ IEC 60079-1-2013 Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки «d»»	1.1.3, В.1, В.6
ГОСТ IEC 60079-10-1-2013 Взрывоопасные среды. Часть 10-1. Классификация зон. Взрывоопасные газовые среды	1.1.4, В.3
ГОСТ IEC 60079-14-2013 Взрывоопасные среды. Часть 14. Проектирование, выбор и монтаж электроустановок	1.1.4, 3.1.2, 3.1.3, 3.6.10
ГОСТ IEC 60079-17-2013 Взрывоопасные среды. Часть 17. Проверка и техническое обслуживание электроустановок	3.1.3
ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011 Взрывоопасные среды. Часть 20-1. Характеристики веществ для классификации газа и пара. Методы испытаний и данные	1.1.4, 3.1.3
ГОСТ 6111-52 Резьба коническая дюймовая с углом профиля 60°	Г.3

Обозначение и наименование документа, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения, в котором дана ссылка
ГОСТ 6267-74 Смазка ЦИАТИМ-201. Технические условия	В.3
ГОСТ 6357-81 (СТ СЭВ 1157-78) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая	Г.3
ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»	1.1.3, В.6

Приложение Б – Схема условного обозначения преобразователя

(обязательное)

Б.1 Условное обозначение ПМП:

ПМП-152 А - В - С - D - E - L F - ht ht - CL1 - CL2 - CL3 - CL4 - H

п.	Наименование	Варианты	Код	
A	Тип корпуса	–	E	
B	Количество и тип кабельных вводов	1 шт. D12 (под кабель наружным диаметром 5...12 мм)	–	
		2 шт. D12	2D12	
		1 шт. D18 (под кабель наружным диаметром 12...18 мм)	1D18	
		2 шт. D18	2D18	
C	Кабельный ввод. Наличие крепления защитной оболочки кабеля	не комплектуется	–	
		устройство крепления металлорукава (иное по заказу)	D12	УКМ10, УКМ12, УКМ15, УКМ20, УКМ25
			D18	УКМ20, УКМ25
		устройство крепления бронированного кабеля	D12	УКБК16
			D18	УКБК21
		устройство крепления бронированного кабеля герметичное	D12	УКБКг16
			D18	УКБКг21
		устройство крепления трубы (иное по заказу)	D12	УКТ1/2
			D18	УКТ3/4
		устройство крепления бронированного кабеля в металлорукаве	D12	УКБК16- УКМ20, УКБК16- УКМ25
D18	УКБК21- УКМ25			
D	Материал корпуса	алюминиевый сплав АК7ч (АЛ9)	–	
		нержавеющая сталь марок 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т, 14Х17Н10Т	НЖ	
E	Тип и материал устройства крепления	Согласно приложению Г		
F	Длина направляющей	L, мм (в соответствии с 1.2.11, 2.1.9)	Lxxxx	
ht	Расстояние от корпуса до устройства крепления	ht, мм (в соответствии с 2.1.9)	ht xxx	
CL1	Код контрольного уровня 1	Коды контрольных уровней (CL1 ... CL4) следуют в обозначении по порядку (нумерация снизу вверх см. 2.1.11). При отсутствии контрольного уровня его код в обозначении не указывают. Код контрольного уровня имеет вид: DA Lк / OT/ OS, где DA - направление срабатывания (B или H см. 2.1.12); Lк - величина контрольного уровня, мм (см. 2.1.11); OT - тип выхода (см. 1.2.3); OS - нормальное состояние выхода (H3 , HP см. 2.1.12). Для ПМП-152 допускается величины контрольных уровней Lк не указывать.		
CL2	Код контрольного уровня 2			
CL3	Код контрольного уровня 3			
CL4	Код контрольного уровня 4			

п.	Наименование	Варианты	Код
		Если тип выхода или тип выхода и его нормальное состояние у всех контрольных уровней одинаковы, то допускается их выносить из кодов контрольных уровней, указывать один раз перед группой кодов контрольных уровней	
Н	Тип и материал поплавков	Описание типов используемых поплавков и их обозначение приведено в приложении Д	
Примечание – Подробное описание вариантов исполнения приведено в 2.1, приложении Е.			

Б.2 Примеры записи условного обозначения ПМП при его заказе:

а) Если контрольные уровни имеют одинаковые типы выходов – тип выхода указывается один раз: два выхода типа **W5** с нормально-разомкнутыми (**HP**) контактами:

ПМП-152E-M27-L3200-W5HP-H3000-B250-D48x50xd21-ФЛК-9

или три выхода типа **AC220** с нормально-замкнутыми (**H3**) контактами, регулируемое крепление M27 из нержавеющей стали:

ПМП-152E-НЖ-M27/P/НЖ-L1100-AC220/H3-B1000-B800-B200-D49x49xd22-НЖ-Ц

Примечание – Число выходов не указывается, т.к. оно равно числу контрольных уровней. Обозначения «В», «С» не указываются, т.к. относятся к разряду «по умолчанию».

б) Выходы имеют одинаковые нагрузочные параметры и разные нормальные состояния: четыре выхода типа **AC220**:

ПМП-152E-Фл.2-50-25/P-L3300-AC220-H3100/HP-H3000/H3-B200/HP-B100/HP-D48x50xd21-ФЛК-9

или два выхода типа **NAMUR** нижний уровень (**H**) с нормально-разомкнутыми (**HP**) контактами верхний уровень (**B**) с нормально-замкнутыми (**H3**) контактами:

ПМП-152E-Фл.Е-50-25-L1050-NAMUR-H980/HP-B410/H3-D48x50xd21-ФЛК-9.

в) Контрольные уровни имеют разные типы выходов (нагрузочные параметры и нормальные состояния):

ПМП имеет три контрольных уровня: нижний (**H**) – тип выхода **W5** с нормально-замкнутыми (**H3**) контактами, верхний (**B**) – тип выхода **W5** с нормально-разомкнутыми (**HP**) контактами, верхний (**B**) – тип выхода **DC24** с нормально-разомкнутыми (**HP**) контактами:

ПМП-152E-M27/P-L3200-H3000/W5/H3-B200/W5/HP-B100/DC24/HP-D48x50xd21-ФЛК-9

г) Размеры контрольных уровней неизвестны – задаются: число и нагрузочные параметры выходов, длина направляющей трубы: количество выходов – 2, тип выхода **AC220** с нормально-разомкнутыми (**HP**) контактами:

ПМП-152E-M27/P-2AC220/HP-L2000-D48x50xd21-ФЛК-9

Примечание – При производстве проводится настройка значений контрольных уровней, нормального состояния выходов и направления их срабатывания, как указано в 3.4.

Приложение В – Обеспечение взрывозащищенности

(обязательное)

В.1 Взрывозащищенность преобразователя в соответствии с маркировкой **0/1Ex db IIB T3 Ga/Gb** обеспечивается применением вида взрывозащиты – взрывонепроницаемая оболочка «db» по ГОСТ IEC 60079-1 с разделительным элементом по ГОСТ 31610.26 (IEC 60079-26) и выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0.

Оболочка имеет высокую степень механической прочности, выдерживает давление взрыва и исключает передачу взрыва в окружающую среду.

В.2 Чертеж средств взрывозащиты приведен на рисунке В.1.

В.3 Взрывоустойчивость оболочки проверяется при изготовлении испытаниями избыточным давлением 1,5 МПа по ГОСТ IEC 60079-1.

Взрывонепроницаемость оболочки обеспечивается исполнением деталей и их соединением с соблюдением параметров взрывозащиты по ГОСТ IEC 60079-1.

Крепежные детали оболочки предохранены от самоотвинчивания, изготовлены из коррозионностойкой стали или имеют антикоррозионное покрытие.

Сопряжения деталей, обеспечивающих взрывозащиту вида «db», показаны на чертеже средств взрывозащиты, обозначены словом «Взрыв» с указанием параметров взрывозащиты.

На поверхностях, обозначенных «Взрыв», не допускаются забоины, трещины и другие дефекты. В резьбовых соединениях должно быть не менее пяти полных неповрежденных витков в зацеплении.

Поверхности, обозначенные «Взрыв», кроме деталей, установленных на клей покрыты противокоррозионной смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267.

Детали, изготовленные из стали 20 и 09Г2С, имеют гальваническое покрытие Ц6.хр. Детали, изготовленные из сплава АК7ч (АЛ9), имеют гальваническое покрытие Ан.Окс, Ан.Окс.хр или Хим.Окс.э. Детали изготовленные из сплава ЛС59-1 имеют гальваническое покрытие Хим.Н6.тв.

В.4 Оболочка имеет степень защиты от внешних воздействий IP66 по ГОСТ 14254.

Герметичность оболочки обеспечивается применением уплотнительных колец в крышке, в штуцере кабельного ввода и заглушке, во втулке (рисунок В.1), а так же герметичностью кабельных вводов.

В.5 Направляющая является разделительной перегородкой в соответствии с ГОСТ 31610.26 и может помещаться в зону класса 0. Направляющая преобразователя выполнена из коррозионностойкой стали марки 12Х18Н10Т с толщиной стенки не менее 1 мм. В преобразователе отсутствуют искрящие контакты.

В.6 Преобразователь должен применяться с кабельными вводами завода-изготовителя или с другими кабельными вводами, которые обеспечивают взрывозащищенность устройств с видом взрывозащиты – взрывонепроницаемая оболочка «d», уровень взрывозащиты – взрывобезопасный в соответствии с ГОСТ 31610.0,

ГОСТ IEC 60079-1 для группы IIB и степень защиты от внешних воздействий не ниже IP66 по ГОСТ 14254, рабочий температурный диапазон не менее от минус 50 до 60 °С. Кабельные вводы должны иметь действующий сертификат на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011.

В.7 Конструкция узла присоединения кабельного ввода указана в чертеже средств взрывозащиты устройств (рисунок В.3).

Кабельный ввод должен обеспечивать закрепление кабеля с целью предотвращения растягивающих усилий и скручиваний, действующих на кабель в местах присоединения его жил к клеммным зажимам и выдергивания кабеля из уплотнительного кольца поз. 2 (рисунок В.3).

Взрывонепроницаемость и герметичность кабельных вводов достигается обжатием изоляции кабеля кольцом уплотнительным, материал которого стоек к воздействию окружающей среды в условиях эксплуатации.

Кабельный ввод D12 комплектуется кольцами уплотнительными предназначенными для уплотнения кабеля круглого сечения с наружным диаметром от 5 до 8 мм, от 8 до 10 мм и от 10 до 12 мм.

Кабельный ввод D18 комплектуется кольцами уплотнительными, предназначенными для уплотнения кабеля круглого сечения с наружным диаметром от 12 до 14 мм, от 14 до 16 мм и от 16 до 18 мм.

Диапазон допустимых наружных диаметров монтируемого кабеля указывается на торцевой поверхности кольца.

Металлические элементы кабельного ввода изготавливаются из стали марки 20, покрытой гальваническим цинком, из нержавеющей стали марок 12Х18Н10Т, 14Х17Н2 или из сплава ЛС 59-1 с гальваническим покрытием Хим.Н6.тв (рисунок В.3, таблица 2). Втулки поз.3, 5, 7, изготовленные из стали 14Х17Н2 или AISI 431 имеют гальваническое покрытие Хим.Н6.тв.

В.8 Преобразователь имеет наружный и внутренний зажим заземления. Внутренний зажим заземления расположен на внутренней стенке корпуса ПМП рядом с другими зажимами для подключения внешних цепей.

В.9 Максимальная температура наружной поверхности преобразователя соответствует температурным классам Т3, Т2, Т1.

В.10 На корпусе преобразователя имеется табличка с маркировкой согласно 1.4.1. Табличка содержит предупреждающую надпись: «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ПИТАНИЕ!».

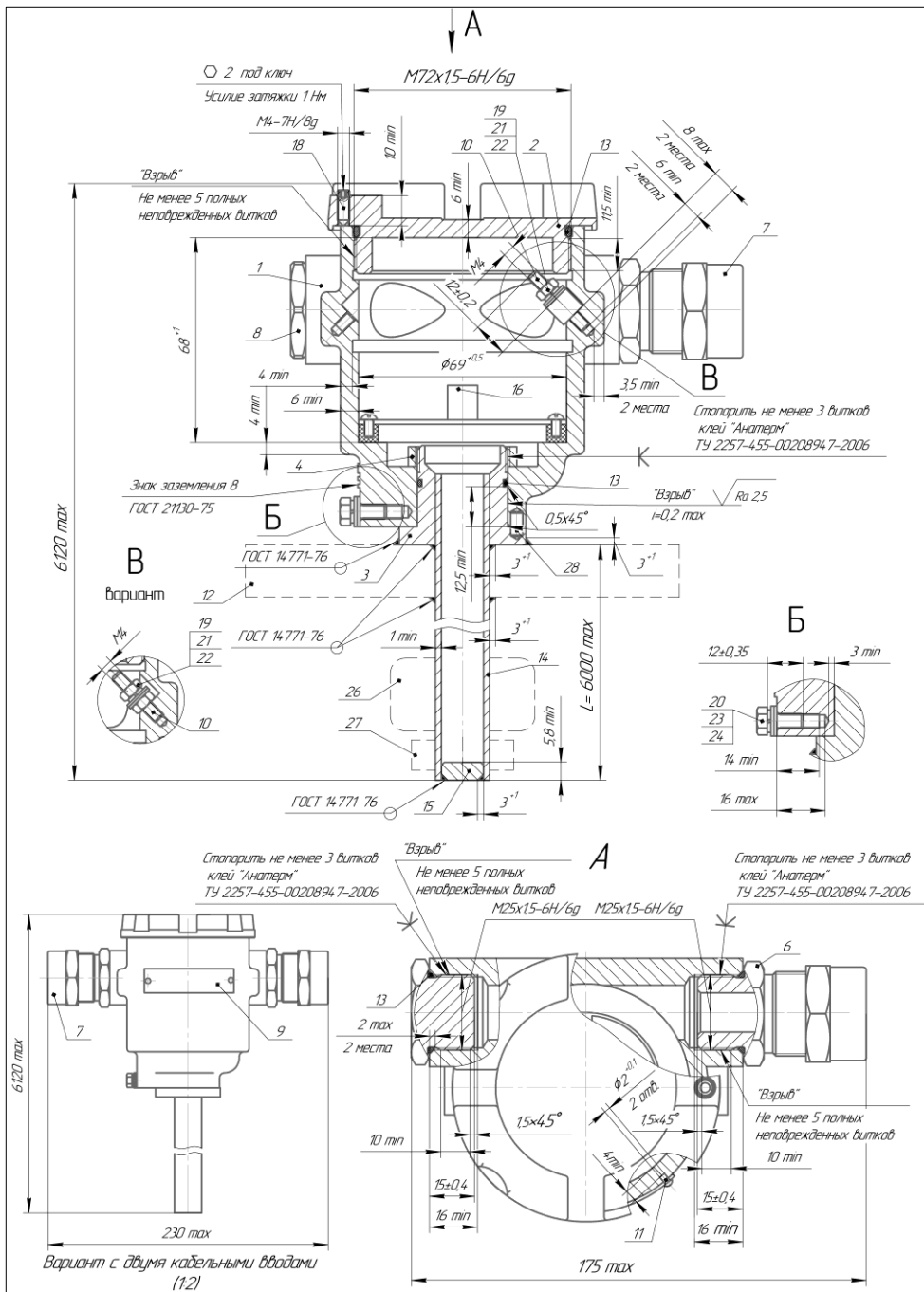
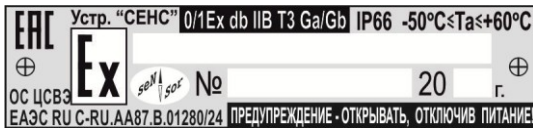


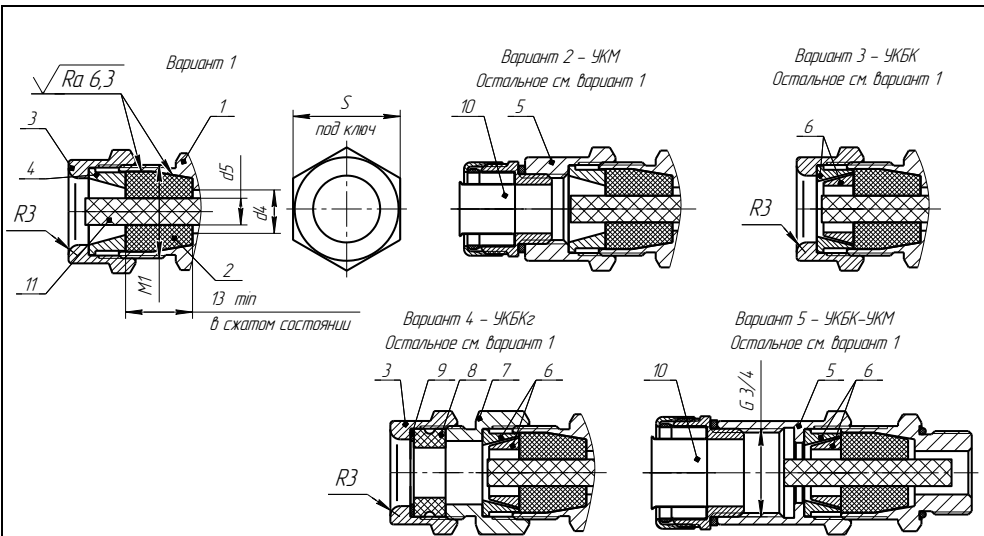
Рисунок В.1

Табличка поз.9



Поз	Наименование	Исполнение с корпусом из алюминия	Исполнение с корпусом из нержавеющей стали
1	Корпус	Сплав АК74 (А/19) ГОСТ 1583-93	Сталь 12Х18Н9Т/1 ГОСТ 5632-2014
2	Крышка	Сплав АК74 (А/19) ГОСТ 1583-93	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014 / Сталь 12Х18Н9Т/1 ГОСТ 5632-2014
3	Втулка	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014	
4	Гайка	Сталь 20 ГОСТ 1050-2013	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014
6	Штуцер	Сталь 20 ГОСТ 1050-2013 / Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014 / 1С59-1 ГОСТ 15527-2004	
7	Кабельный ввод	по заказу	
8	Заглушка	Сталь 20 ГОСТ 1050-2013 / Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014 / 1С59-1 ГОСТ 15527-2004	
9	Табличка	АМг2 ГОСТ 4.784-2019	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014
10	Шпилька заземления	Сталь 20 ГОСТ 1050-88 / Сплав ЛС-59-1 ГОСТ 15727-70	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014
11	Защелка	АМг5 ГОСТ 4.784-2019	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014
12	Фланец/штуцер - вариант исполнения	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89 / Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014
13	Кольцо уплотнительное	Смесь резиновая НО-68-1 НТА ТУ 38.0051166-2015 / РС-264-5 ТУ 2512-003-365223570-97	
14	Труба	Труба 18x2 (10x1/15x1/16x1/18x15/20x12) Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81	
15	Заглушка	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014	
16	Защит клеммный	-	
18	Винт	Винт М4x12-А2 DIN 914	
19	Гайка	Гайка М4-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70	Гайка М4 А2 DIN 934
20	Болт	Болт М5-6дх12.58.019 ГОСТ 7805-70	Болт М5x12 А2 70 DIN 933
21	Шайба	Шайба 4.65Г.019 ГОСТ 6402-70	Шайба 4 А4 DIN 127
22	Шайба	Шайба 4.01.019 ГОСТ 11371-78	Шайба 4 А2 DIN 125
23	Шайба	Шайба 5.65Г.019 ГОСТ 6402-70	Шайба 5 А4 DIN 127
24	Шайба	Шайба 5.01.019 ГОСТ 11371-78	Шайба 5 А2 DIN 125
26	Поплавок	- Вспененный эбонит NBR - Сферопластик ЭДС-7АП ТУ6-05-221-625-82 - Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, Фторопласт Ф-4 ГОСТ 10007-80	
27	Ограничитель	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, Фторопласт Ф-4 ГОСТ 10007-80	
28	Штифт	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014	

Рисунок В.2



Уплотнительное кольцо поз.2 в свободном состоянии

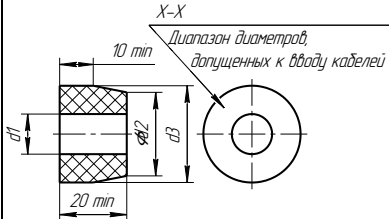


Таблица 1

Размер юбки, мм	Диаметр вводимого кабеля, мм (X-X)		d4, мм	d5, мм	M1	S, мм	Момент затяжки втулки поз.3, 5, 7 Нм
d1	d2	d3					
8			5 - 8	7,5			
10	20	24	8 - 10	13	M2x(15-6H/6g)	32	30
12			10 - 12				
14			12 - 14	13,5			
16	25	29	14 - 16	19	M3x(15-6H/6g)	36	70
18			16 - 18	18			

Таблица 2

Поз	Наименование	Исполнение кабельного ввода из углеродистой стали	Исполнение кабельного ввода из нержавеющей стали	Исполнение кабельного ввода из латуни
1	Втулка	Сталь 20 ГОСТ 1050-2013	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014/АISI 321	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004
2	Кольца уплотнительные	Смесь резиновая НО-68-1 НТА ТУ 38.0051166-2015		
3	Втулка резьбовая	Сталь 20 ГОСТ 1050-2013	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014/АISI 431/14Х17Н2 ГОСТ 5632-2014	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004
4	Втулка нажимная	Сталь 20 ГОСТ 1050-2013	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014/АISI 431/14Х17Н2 ГОСТ 5632-2014	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004
5	Втулка УКМ	Сталь 20 ГОСТ 1050-2013	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014/АISI 431/14Х17Н2 ГОСТ 5632-2014	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004
6	Втулка UKBK	Сталь 20 ГОСТ 1050-2013	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014/АISI 431/14Х17Н2 ГОСТ 5632-2014	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004
7	Втулка UKBKz	Сталь 20 ГОСТ 1050-2013	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014/АISI 431/14Х17Н2 ГОСТ 5632-2014	ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004
8	Кольца уплотнительные UKBKz	Смесь резиновая НО-68-1 НТА ТУ 38.0051166-2015		
9	Шайба	Лист полиэтилена НД 1,0 ТУ 6-49-3-88		
10	Устройства крепления металлолатушка	- Резьбовой крепежный элемент с наружной резьбой РКН-10/12, 15, 20, 22, 32/ 52 IP54 337А ТУ 34.4.9-011-998564.33-2011 - Соединитель герметичного металлолатушка ГЕРДА-СТ (16, 22, 25, 35, 41-М20х25, 32 40х15 ТУ 16.90-020-454.16.8.38-2008	- Металл МВН-НС-М16/М20, М25, М32, G1/2 G3/4/ МР10(12, 15, 20, 22, 32) IP67 ТУ 27.33.13.130-023-998564.33-2017	- Резьбовой крепежный элемент с наружной резьбой РКН-10/12, 15, 20, 22, 32/ 52 IP54 337А ТУ 34.4.9-011-998564.33-2011 - Соединитель герметичного металлолатушка ГЕРДА-СТ (16, 22, 25, 35, 41-М20х25, 32 40х15 ТУ 16.90-020-454.16.8.38-2008
		Вместо крепежного элемента возможно крепление трубки		
11	Заглушка	Смесь резиновая НО-68-1 НТА (В-14-1 НТА) ТУ 38.0051166-2015 / Полиамид ПА6 дюймовый Б 1 сорт ТУ 6-05-988-87		

Рисунок В.3

Приложение Г – Типы устройств крепления ПМП

(обязательное)

Г.1 Устройство крепления преобразователя может быть фланцевым, резьбовым, а также с патрубком.

По возможности перемещения на направляющей устройства крепления делятся на нерегулируемые и регулируемые.

Устройства крепления могут изготавливаться из стали марки 09Г2С, покрытой гальваническим цинком (исполнение по умолчанию) или из стали марки 12Х18Н10Т (исполнение **НЖ**).

Г.2 Фланцевые устройства крепления производятся следующих типов:

а) Фланцевые устройства крепления с присоединительными размерами, размерами и исполнениями уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815, ГОСТ 33259. Данные устройства крепления предназначены для резервуаров, работающих под давлением.

Структура условного обозначения при заказе:

Фл.А–В–С/Р/НЖ, где

А – вариант исполнения уплотнительной поверхности (цифра в соответствии с ГОСТ 12815, буква в соответствии с ГОСТ 33259);

В – условный проход D_u , мм;

С – условное давление P_u , кгс/см²;

Р – указывается в случае регулируемого устройства крепления;

НЖ – указывается для исполнения из стали марки 12Х18Н10Т.

Примечание – Нерегулируемые устройства крепления всегда изготавливаются из стали марки 12Х18Н10Т. В обозначении «**НЖ**» может не указываться.

Типовые устройства крепления приведены в таблице Г.1, на рисунках Г.1, Г.2.

Таблица Г.1

Обозначение	D, мм	D1, мм	D4, мм	d, мм	n	h1, мм	b, мм	Рисунок
Фл.2-50-25, Фл.Е-50-25	160	125	87	18	4	4	21	Г.1
Фл.2-50-25/Р, Фл.Е-50-25/Р								Г.2
Фл.2-80-25, Фл.Е-80-25	195	160	120	18	8	4	23	Г.1
Фл.2-80-25/Р, Фл.Е-80-25/Р								Г.2
Фл.2-100-25, Фл.Е-100-25	230	190	149	22	8	4	25	Г.1
Фл.2-100-25/Р, Фл.Е-100-25/Р								Г.2

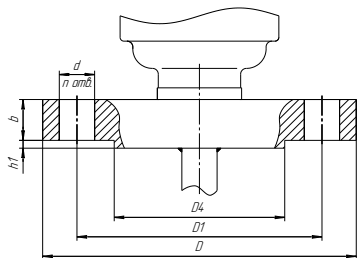


Рисунок Г.1

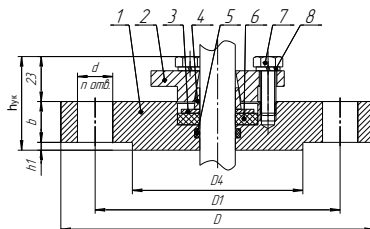


Рисунок Г.2

- 1 - фланец;
- 2 - вкладыш;
- 3 - шайба;
- 4 - цапга;
- 5 - кольцо уплотнительное;
- 6 - прокладка;
- 7 - болт;
- 8 - шайба пружинная.

ВНИМАНИЕ: Болт 7 фланцевого регулируемого устройства крепления (рисунок Г.2) затягивать с усилием от 5 до 7 Н·м.

б) Фланцевые устройства крепления с тонкостенным фланцем произвольных размеров, указываемых в обозначении. Нерегулируемое и регулируемое устройство крепления приведены на рисунках Г.3 и Г.4 соответственно.

Структура условного обозначения при заказе:

Фл.DD, DnDn, nn, dd, hh/Р/НЖ, где

D – наружный диаметр фланца, мм;

Dn – диаметр по центрам крепежных отверстий, мм;

n – количество отверстий;

d – диаметр отверстий, мм;

h – высота фланца, мм (при $h=22$ мм – не указывается);

Р – указывается в случае регулируемого устройства крепления;

НЖ – указывается для исполнения из стали марки 12Х18Н10Т.

Примечания:

1 Нерегулируемые устройства крепления всегда изготавливаются из стали марки 12Х18Н10Т. В обозначении **НЖ** может не указываться.

2 Высота фланца h для регулируемого устройства крепления не менее 22 мм.

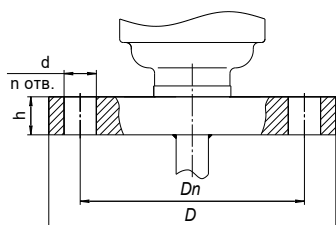


Рисунок Г.3

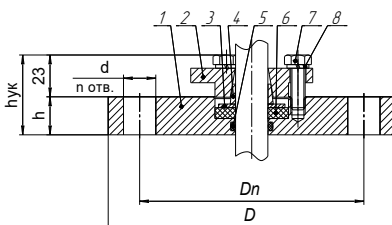


Рисунок Г.4

- 1 - фланец;
- 2 - вкладыш;
- 3 - шайба;
- 4 - цапга;
- 5 - кольцо уплотнительное;
- 6 - прокладка;
- 7 - болт;
- 8 - шайба пружинная.

ВНИМАНИЕ: Болт 7 фланцевого регулируемого устройства крепления (рисунок Г.4) затягивать с усилием от 5 до 7 Н·м.

Возможно изготовление фланцевых устройств крепления для двустенного резервуара хранения СУГ с контролем герметичности сварных швов (размеры – по согласованию с заказчиком).

Возможно изготовление ответного фланца или патрубка с ответным фланцем (размеры – по согласованию с заказчиком). При заказе ответный фланец или патрубок с ответным фланцем указывается отдельной строкой.

в) Фланцевое нерегулируемое устройство крепления с ответным фланцем. Нерегулируемое устройство крепления приведено на рисунке Г.5.

Структура условного обозначения при заказе:

Фл.DD/НЖ, где

D – наружный диаметр фланца, мм;

НЖ – указывается для исполнения из стали марки 12Х18Н10Т.

Примечания:

1 Нерегулируемые устройства крепления всегда изготавливаются из стали марки 12Х18Н10Т. В обозначении **НЖ** может не указываться.

2 Наружный диаметр фланца D – 80, 100 или 110 мм.

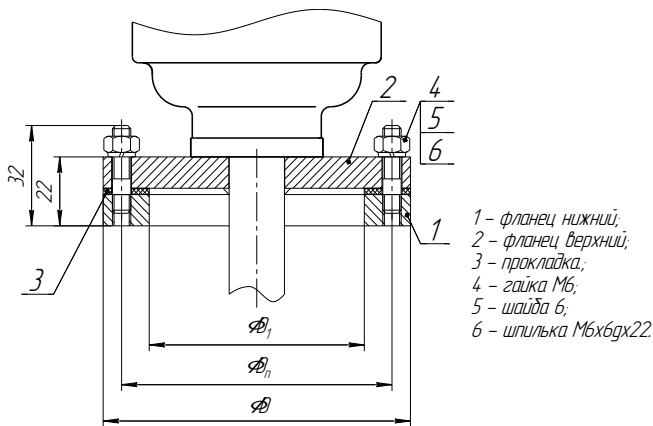


Рисунок Г.5

ВНИМАНИЕ: Применяется для резервуаров без давления.

Г.3 Резьбовые устройства крепления изготавливаются следующих типов.

а) Резьбовое устройство крепления с метрической резьбой М27х1,5. Предназначено для крепления преобразователя на крышке (верхней стенке) резервуара в отверстии диаметром 30 мм (см. рисунок Г.6). Основной вариант исполнения устройства крепления используется при толщине крышки (верхней стенки) резервуара не более 8 мм. При толщине более 8 мм, необходимо применять устройство крепления с удлиненной резьбой.

Примечание – При монтаже преобразователя с данным устройством крепления потребуется снять с направляющей поплавки и ограничителя хода поплавков.

Структура условного обозначения при заказе:

М27(І)/Р/НЖ, где

І – длина резьбы, указывается только для исполнений с удлиненной резьбой, мм;

Р – указывается в случае регулируемого устройства крепления;

НЖ – указывается для исполнения из стали марки 12Х18Н10Т.

Типовые устройства крепления приведены в таблице Г.2, на рисунках Г.7, Г.8.

Таблица Г.2

Обозначение	Длина резьбы І, мм	Материал	Рисунок
М27	20	сталь марки 12Х18Н10Т	Г.7
М27(40)	40		
М27(50)	50		
М27(85)	85		
М27/Р	20	сталь марки 09Г2С; НЖ – сталь марки 12Х18Н10Т	Г.8
М27(40)/Р	40		
М27(50)/Р	50		
М27(85)/Р	85		

Примечание – Для варианта исполнения повышенной стойкости к агрессивным средам прокладка 1 и гайка 2 не поставляются.

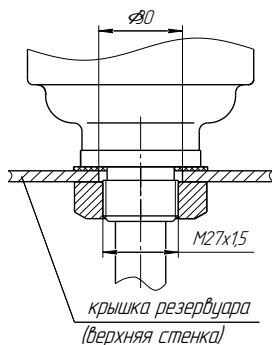
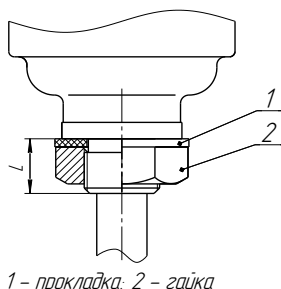
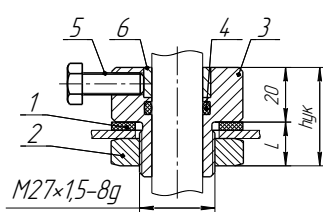


Рисунок Г.6



1 - прокладка; 2 - гайка

Рисунок Г.7



1 - прокладка; 2 - гайка; 3 - штицер;
4 - кольцо уплотнительное; 5 - болт;
6 - кольцо разрезное.

Рисунок Г.8

ВНИМАНИЕ: Вариант крепления M27/P (рисунок Г.8) применяется в резервуарах без давления. Болт 5 затягивать с усилием от 5 до 7 Н·м.

б) Резьбовое устройство крепления с трубной цилиндрической, метрической или конической дюймовой резьбой.

Примечание – Резьбовое устройство крепления с конической дюймовой резьбой предназначено для резервуаров, работающих под давлением.

Структура условного обозначения при заказе:

A/P/НЖ, где

A – обозначение типа резьбы (см. таблицу Г.3);

P – указывается в случае регулируемого устройства крепления;

НЖ – указывается для исполнения из стали марки 12Х18Н10Т.

Типовые устройства крепления приведены в таблице Г.3, на рисунках Г.9 ÷ Г.14.

Таблица Г.3

Обозначение	Тип резьбы	Длина резьбы, мм	Рисунок
G1,5"	G1½ ГОСТ 6357-81	20	Г.9
G1,5"/P		28	Г.10
G2"	G2 ГОСТ 6357-81	28	Г.9
G2"/P			Г.10
K2"	K2" ГОСТ 6111-52	25	Г.11
K2"/P		28	Г.12
M72x2	M72x2	28	Г.13
M72x2/P			Г.14

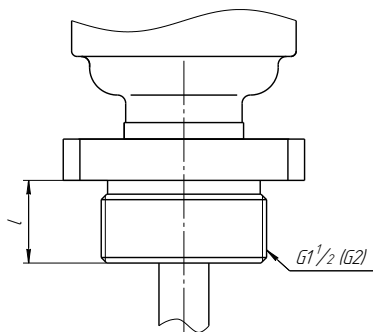


Рисунок Г.9

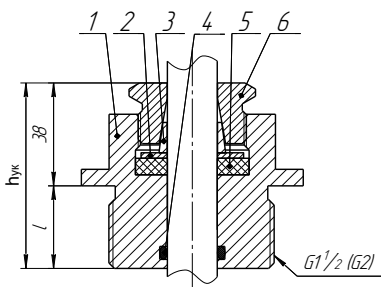


Рисунок Г.10

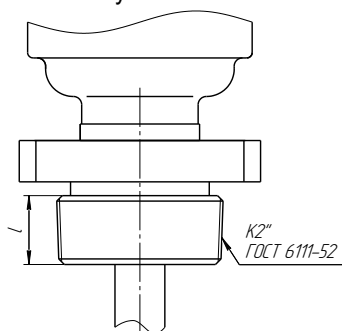


Рисунок Г.11

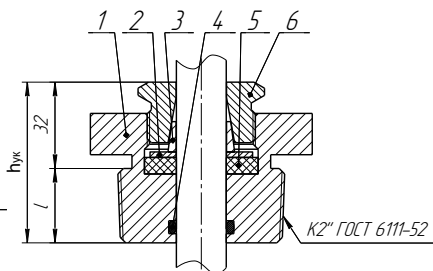


Рисунок Г.12

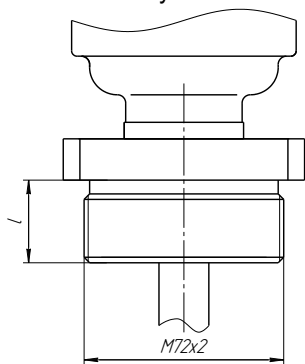


Рисунок Г.13

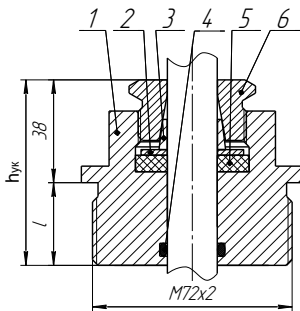


Рисунок Г.14

- 1 - штыцер;
- 2 - шайба;
- 3 - цанга;
- 4 - кольца уплотнительное;
- 5 - прокладка;
- 6 - втулка прижимная.

ВНИМАНИЕ: Втулку прижимную 6 регулируемого резьбового устройства крепления (рисунки Г.10, Г.12, Г.14) затягивать с усилием 50 ± 3 Н·м.

По заказу возможно резьбовое устройство крепления с другим типом резьбы.

Г.4 Устройство крепления с патрубком предназначено для крепления преобразователя сварным соединением на крышке (верхней стенке) резервуара. Устройство является регулируемым (рисунок Г.15).

Условное обозначение при заказе:

Ду80/Р/НЖ, где

НЖ – указывается только для исполнения из стали марки 12Х18Н10Т.

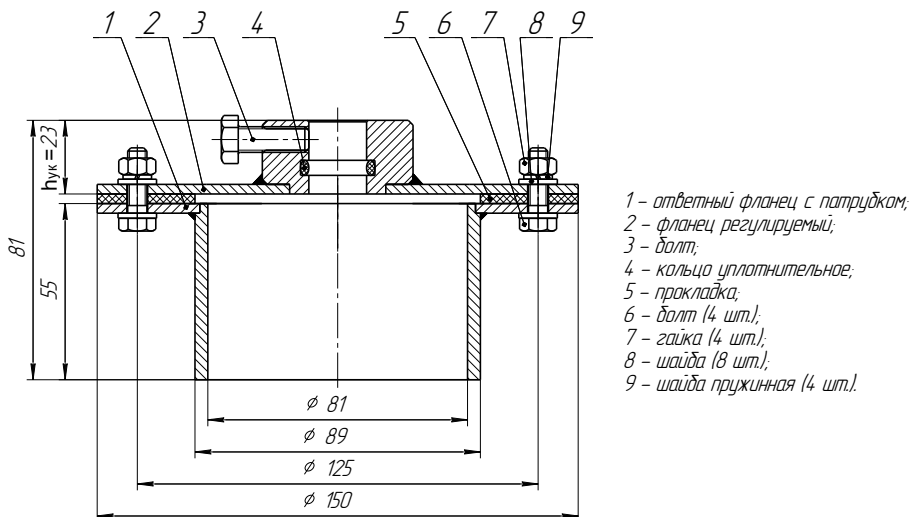


Рисунок Г.15

ВНИМАНИЕ: Применяется для резервуаров без давления. Болт 3 затягивать с усилием от 5 до 7 Н·м.

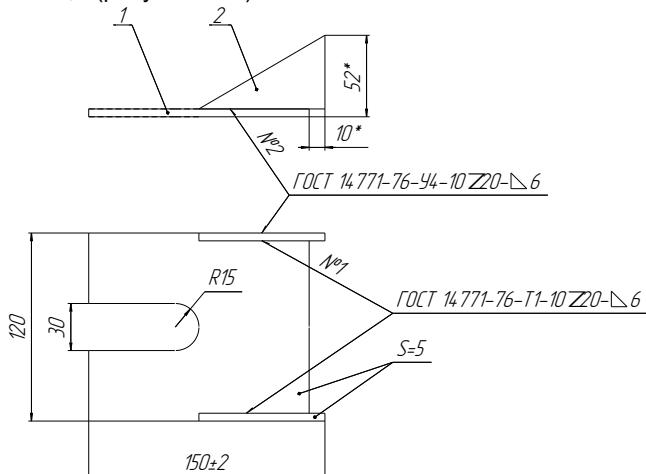
Г.5 Значения рабочего давления в резервуарах в зависимости от типа крепления ПМП и высоты фланца h приведены в таблице Г.4.

Таблица Г.4

№	Крепление ПМП	Пример обозначения	Рабочее давление, не более, МПа	Рис.
1	Приварной фланец (по ГОСТ 33259)	Фл.Е-50-25	2,5 (согласно исполнению фланца)	Г.1
2	Регулируемый фланец (по ГОСТ 33259)	Фл.Е-50-25/Р		Г.2
3	Приварной тонкостенный фланец	$h = 10$ мм	0,1	Г.3
		$h > 10$ мм	по заказу	
4	Регулируемый тонкостенный фланец	$h = 22$ мм	2,5	Г.4
		$h > 22$ мм		
5	Фланец плоский с ответным фланцем (D80, D100, D110)	D100	0,1	Г.5
6	Резьба M27x1,5	M27	0,1	Г.6
7	Резьба M27x1,5 + фланец с резьбой M27 (или фланец с отверстием $\varnothing 30$ мм)	M27-Фл.D160,Dn125,n4, d10, M27 (с резьбой M27) или M27-Фл.D160,Dn125,n4, d10, 30 (с отверстием $\varnothing 30$)	0,1	Г.7

№	Крепление ПМП	Пример обозначения	Рабочее давление, не более, МПа	Рис.	
8	Втулка регулирующая M27/P	M27/P	0,1	Г.8	
9	Штуцер приварной G1 ½", G2"	G1 ½"	2,5	Г.9	
10	Штуцер регулируемый G1 ½"/P, G2"/P	G2"/P	2,5	Г.10	
11	Штуцер приварной K2"	K2"	2,5	Г.11	
12	Штуцер регулируемый K2"/P	K2"/P	2,5	Г.12	
13	Штуцер приварной M72x2	M72x2	с плоской прокладкой	0,1	Г.13
			с прокладкой в закрытой канавке	2,5	
14	Штуцер регулируемый M72x2/P	M72x2/P	с плоской прокладкой	0,1	Г.14
			с прокладкой в закрытой канавке	2,5	
15	Регулируемый фланец + ответный фланец с патрубком Ду80 + крепеж	Ду80/P	0,1	Г.15	

Г.6 По заказу, в комплект поставки может входить кронштейн, предназначенный для крепления преобразователя с резьбовым устройством крепления с метрической резьбой M27x1,5 (рисунок Г.15).



1. * Размеры для справок.
2. H17, h17, ±IT17/2.
3. Покрытие Ц.9. хр. ГОСТ 9.303-84.

Рисунок Г.16

Примечание – Конструкция устройств крепления постоянно совершенствуется. Более полная информация по типам устройств крепления опубликована на сайте предприятия www.nppsensur.ru.

Возможно исполнение устройства крепления по заказу.

Приложение Д – Типы поплавков преобразователей

(обязательное)

Д.1 Преобразователи ПМП-152 в зависимости от варианта исполнения поставляются с поплавками уровня.

Д.2 Сводные данные для поплавков уровня приведены в таблицах Д.1 и Д.2.

Таблица Д.1

п.	Наименование поплавок	Размеры				Масса, г	Материал/покрытие
		Д, мм	h _y , мм	d, мм	Рис.		
1	D40x50xd21-ФЛК-2	40	50	21	Д.1	21,5	Вспененный эбонит/ФЛК-2
2	D35x50xd20-ЭДС-7АП-100бар	35	50	20	Д.1	20,5	Сферопластик ЭДС-7АП/ЭЛД-130 (ЭЛД-13Г)
3	D48x50xd21-ЭДС-7АП-100бар	48	50	21	Д.1	40	Сферопластик ЭДС-7АП/ЭЛД-130 (ЭЛД-13Г)
4	D39x50xd21-ЭДС-7АП-100бар	39	50	21	Д.1	27	Сферопластик ЭДС-7АП/ЭЛД-130 (ЭЛД-13Г)
5	D48x50xd21-ФЛК-2	48	50	21	Д.1	31	Вспененный эбонит/ФЛК-2
6	D48x50xd21-ФЛК-9	48	50	21	Д.1	28,5	Вспененный эбонит/ФЛК-9
7	D48x50xd25-ФЛК-2	48	50	25	Д.1	32,7	Вспененный эбонит/ФЛК-2
8	D48x50xd25-ФЛК-9	48	50	25	Д.1	29,7	Вспененный эбонит/ФЛК-9
9	D45x50xd21-ФЛК-2	45	50	21	Д.1	27	Вспененный эбонит/ФЛК-2
10	D40x50xd25-ФЛК-2	40	50	25	Д.1	29,5	Вспененный эбонит/ФЛК-2
11	D48x90xd25-ФЛК-2	48	90	25	Д.1	47,5	Вспененный эбонит/ФЛК-2
12	D78x74xd20-НЖ	78	74	20	Д.2	55	Сталь 12Х18Н10Т
13	D78x74xd20-НЖ-16бар	78	74	20	Д.2	55	Сталь 12Х18Н10Т
14	D78x74xd22-НЖ	78	74	22	Д.2	62,5	Сталь 12Х18Н10Т
15	D78x74xd22-НЖ-16 бар	78	74	22	Д.2	62,5	Сталь 12Х18Н10Т
16	D78x74xd22-Ti	78	74	22	Д.2	60	BT1-0
17	D78x56xd22-НЖ-Ц	78	56	22	Д.3	70	Сталь 12Х18Н10Т
18	D49x49xd20-НЖ-Ц	49	49	20	Д.3	38,5	Сталь 12Х18Н10Т
19	D78x86xd20-НЖ-Ш	78	86	20	Д.2	76	Сталь 12Х18Н10Т
20	D78x86xd20-НЖ-Ш-16бар	78	86	20	Д.2	76	Сталь 12Х18Н10Т
21	D49x49xd22-НЖ-Ц	49	49	49	Д.3	44	Сталь 12Х18Н10Т
22	D48x50x21-ЭДС-7АП-100бар-ФЛК-2	48	50	21	Д.1	42	Сферопластик ЭДС-7АП/ФЛК-2

Примечание – Покрытие поверхности поплавка фторэпоксидными композициями ФЛК-9, ФЛК-2 уменьшает ее адгезионные свойства (налипание).

Таблица Д.2

п.	Наименование поплавок	Макс. рабочее давление, МПа	Макс. рабочая температура, °С	Мин. рабочая плотность среды, г/см ³	Макс. кинематическая вязкость, сСт	Основные рабочие среды ¹
1	D40x50xd21-ФЛК-2	1,6	100	0,6	70	Бензин, диз. топливо, мот. масло, нефть ² , вода
2	D35x50xd20-ЭДС-7АП-100бар	10,0	100	0,7	70	Бензин, диз. топливо, мот. масло, нефть, вода

п.	Наименование поплавка	Макс. рабочее давление, МПа	Макс. рабочая температура, °С	Мин. рабочая плотность среды, г/см ³	Макс. кинематическая вязкость, сСт	Основные рабочие среды ¹
3	D48x50xd21-ЭДС-7АП-100бар	10,0	100	0,65	70	Бензин, диз. топливо, мот. масло, нефть, вода
4	D39x50xd21-ЭДС-7АП-100бар	10,0	100	0,7	70	Бензин, диз. топливо, мот. масло, нефть, вода
5	D48x50xd21-ФЛК-2	2,5	100	0,5	70	Бензин, диз. топливо, мот. масло, нефть, вода
6	D48x50xd21-ФЛК-9	2,5	100	0,45	70	СУГ, бензин, диз. топливо, мот. масло, нефть, вода
7	D48x50xd25-ФЛК-2	2,5	100	0,6	100	Бензин, диз. топливо, нефть, мот. масло, вязкие среды, вода
8	D48x50xd25-ФЛК-9	2,5	100	0,55	100	Бензин, диз. топливо, нефть, мот. масло, вязкие среды, вода
9	D45x50xd21-ФЛК-2	1,6	100	0,5	70	Бензин, диз. топливо, мот. масло, нефть, вода
10	D40x50xd25-ФЛК-2	1,6	100	0,8	100	Диз. топливо, нефть, мот. масло, вязкие среды, вода
11	D48x90xd25-ФЛК-2	1,6	100	0,525	100	СУГ, бензин, диз. топливо, мот. масло, нефть, вода
12	D78x74xd20-НЖ	0,6	125	0,35	70	Бензин, диз. топливо, мот. масло, нефть, вода
13	D78x74xd20-НЖ-16бар	1,6	125	0,35	70	СУГ, бензин, диз. топливо, мот. масло, нефть, вода
14	D78x74xd22-НЖ	0,6	125	0,4	100	Бензин, диз. топливо, нефть, мот. масло, вязкие среды, вода
15	D78x74xd22-НЖ-16 бар	1,6	125	0,4	100	СУГ, бензин, диз. топливо, нефть, мот. масло, вязкие среды, вода
16	D78x74xd22-Ti	3,0	125	0,4	100	СУГ, бензин, диз. топливо, нефть, мот. масло, вязкие среды, вода
17	D78x56xd22-НЖ-Ц	0,2	125	0,5	100	Бензин, диз. топливо, нефть, мот. масло, вязкие среды, вода
18	D49x49xd20-НЖ-Ц	0,3	125	0,6	70	Бензин, диз. топливо, мот. масло, нефть, вода
19	D78x86xd20-НЖ-Ш	0,6	125	0,5	150	Бензин, диз. топливо, мот. масло, нефть, вода
20	D78x86xd20-НЖ-Ш-16бар	1,6	125	0,5	150	Бензин, диз. топливо, мот. масло, нефть, вода
21	D49x49xd22-НЖ-Ц	0,3	125	0,8	100	Диз. топливо, нефть, мот. масло, вязкие среды, вода
22	D48x50x21-ЭДС-7АП-100бар-ФЛК-2	10,0	100	0,6	70	Бензин, диз. топливо, мот. масло, нефть, вода

Примечания:
1. На остальные среды поплавки подбираются индивидуально.
2. Содержание серы и парафинов в нефти не должно превышать 2 %.

Д.3 Габаритные размеры поплавков указаны на рисунках Д.1 ÷ Д.3.

Д.4 Все поплавки уровня должны устанавливаться на преобразователь магнитом вверх. Положение магнита в поплавках из вспененного эбонита, сферопластика ЭДС-7АП можно определить визуально. В поплавках из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т положение магнита (верх поплавок) маркируется буквой N.

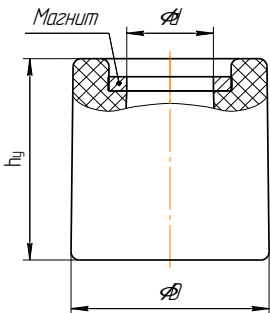


Рисунок Д.1

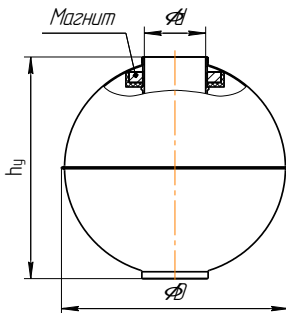


Рисунок Д.2

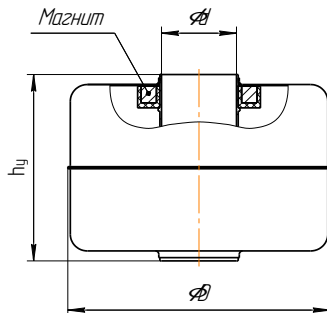


Рисунок Д.3

Д.5 Ориентировочные значения глубин погружения поплавков уровня в зависимости от плотности контролируемой среды приведены в таблицах Д.3 и Д.4.

Таблица Д.3

п.	Наименование поплавка	Глубина погружения, мм для контролируемой среды плотностью, г/см ³ (для диапазона 0,50 ...1,00г/см ³):										
		0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00
1	D40x50xd21-ФЛК-2	-	-	42	38,8	36,2	34	32	30,5	29	27,5	26
2	D35x50xd20-ЭДС-7АП-100бар	-	-	-	50	45	42	39	37	35	33	31
3	D48x50xd21-ЭДС-7АП-100бар	-	-	-	-	44	41,3	38,5	36,3	34	32,5	31
4	D39x50xd21-ЭДС-7АП-100бар	-	-	-	-	45,5	42,5	40	37,5	35,5	33,5	32
5	D48x50xd21-ФЛК-2	43,8	40,1	36,5	34	31,5	29,4	27,4	25,8	24,3	23,1	22
6	D48x50xd21-ФЛК-9	41,5	38	34,5	32	29,7	27,5	26	24,5	23,1	22	20,8
7	D48x50xd25-ФЛК-2	-	-	45	41,9	38,8	36,4	34	32,1	30,3	28,7	27,2
8	D48x50xd25-ФЛК-9	-	45	40,8	38	35,2	32,5	29,8	28,6	27,5	26,1	24,8
9	D45x50xd21-ФЛК-2	46	41,8	39	35,7	33,4	31,2	29,3	27,7	26,2	24,9	23,6
10	D40x50xd25-ФЛК-2	-	-	-	-	-	-	42	40,2	37,5	36	34,5
11	D48x90xd25-ФЛК-2	79	72,6	66,2	61,5	56,8	53,3	49,8	47	44,2	42	39,8
12	D78x74xd20-НЖ	42	39,6	37,2	35,5	33,9	32,6	31,3	30,3	29,3	28,4	27,6
13	D78x74xd20-НЖ-16бар											
14	D78x74xd22-НЖ	44,8	41,9	39	37,1	35,2	33,8	32,4	31,2	30,1	29,2	28,3
15	D78x74xd22-НЖ-16 бар											
16	D78x74xd22-Ti	43	41	37,8	36	34,4	33,2	31,6	30,1	29,5	28,4	27,8
17	D78x56xd22-НЖ-Ц	37	34,5	32	30	28	26,2	24,5	23,4	22,3	21,3	20,4
18	D49x49xd20-НЖ-Ц	-	-	-	-	41	38,2	35,5	33,7	32	30,5	29
19	D78x86xd20-НЖ-Ш	60	56	52	49,8	47,5	45,3	44	42,5	41	40	39
20	D78x86xd20-НЖ-Ш-16бар											
21	D49x49xd22-НЖ-Ц	-	-	-	-	-	-	41	38,5	36,5	34,5	32,5
22	D48x50x21-ЭДС-7АП-100бар-ФЛК-2	-	-	48,7	45,0	41,7	38,9	36,7	35,2	32,8	31,5	29,8

Примечание – Знак «-» означает, что поплавок при данной плотности контролируемой среды тонет.

Таблица Д.4

п.	Наименование поплавок	Глубина погружения, мм для контролируемой среды плотностью, г/см ³ (для диапазона 1,00 ...1,50г/см ³):										
		1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45	1,50
1	D40x50xd21-ФЛК-2	26	24,5	23,5	22,5	21,6	20,8	20	19,3	18,6	18	17,4
2	D35x50xd20-ЭДС-7АП-100бар	31	29	28	27	26	25	24	23	22	21,5	21
3	D48x50xd21-ЭДС-7АП-100бар	31	29,5	28	26,9	25,8	24,6	23,5	22,8	22	21,3	20,5
4	D39x50xd21-ЭДС-7АП-100бар	32	30,5	29	28	27	26	25	24	23,2	22,5	21,7
5	D48x50xd21-ФЛК-2	22	21	20	19,1	18,3	17,6	16,9	16,3	15,7	15,1	14,6
6	D48x50xd21-ФЛК-9	20,8	20	19	18	17,4	16,8	16	15,2	14,9	14,4	13,9
7	D48x50xd25-ФЛК-2	27,2	26	24,8	23,8	22,8	21,9	21	20,3	19,6	18,9	18,3
8	D48x50xd25-ФЛК-9	24,8	23,7	22,6	21,7	20,8	20	19,2	18,5	17,8	17,2	16,7
9	D45x50xd21-ФЛК-2	23,6	22	21	20,2	19,4	18,6	18	17,4	16,8	16,2	15,6
10	D40x50xd25-ФЛК-2	34,5	33	31,5	29,7	29	27,9	26,8	26,4	25	24,2	23,4
11	D48x90xd25-ФЛК-2	39,8	37,9	36	34,5	33	31,7	30,5	29,4	28,3	27,3	26,3
12	D78x74xd20-НЖ	27,6	26,9	26,2	25,6	25	24,4	23,9	23,4	23	22,6	22,2
13	D78x74xd20-НЖ-16бар											
14	D78x74xd22-НЖ	28,3	27,5	26,8	26,1	25,5	24,9	24,3	23,8	23,3	22,8	22,4
15	D78x74xd22-НЖ-16 бар											
16	D78x74xd22-Ti	27,8	27	26,3	25,4	25	24,6	24	23,5	23	22,5	22,1
17	D78x56xd22-НЖ-Ц	20,4	19,7	19	18,2	17,5	16,9	16,4	15,9	15,5	15,1	14,8
18	D49x49xd20-НЖ-Ц	29	28	27	25,7	24,5	23,5	22,5	21,7	21	20,2	19,5
19	D78x86xd20-НЖ-Ш	39	38,1	37,3	36,5	35,7	34,9	34,4	33,9	33,2	32,7	32,2
20	D78x86xd20-НЖ-Ш-16бар											
21	D49x49xd22-НЖ-Ц	32,5	31	30	28,7	27,5	26,5	25,5	24,6	23,7	23	22,3
22	D48x50x21-ЭДС-7АП-100бар-ФЛК-2	29,8	28	27,2	26	25,1	24,2	23,3	22,5	21,7	21	20,4

Примечание – Конструкции поплавков постоянно совершенствуются и могут отличаться от представленных на рисунках. Более полная информация по типам поплавков опубликована на сайте предприятия www.nppsensord.ru.

Возможно исполнение поплавков по заказу.

Приложение Е – Устройства крепления кабельного ввода

(обязательное)

Е.1 Условное обозначение для заказа устройства крепления кабельного ввода приведено в приложении Б (таблица).

Е.2 Корпус изготавливается с кабельными вводами **D12** или **D18**.

Каждый кабельный ввод комплектуется тремя кольцами уплотнительными. Одно кольцо устанавливается в кабельный ввод, два других находятся в комплекте монтажных частей. Каждое кольцо имеет свой диапазон допустимых наружных диаметров монтируемого кабеля. Этот диапазон указывается на торцевой поверхности кольца.

Е.3 На рисунке Е.1 приведены возможные варианты исполнения устройства крепления кабельного ввода.

Кабельный ввод **D12** комплектуется кольцами уплотнительными предназначенными для уплотнения кабеля круглого сечения с наружным диаметром от 5 до 8 мм, от 8 до 10 мм и от 10 до 12 мм.

Кабельный ввод **D18** комплектуется кольцами уплотнительными предназначенными для уплотнения кабеля круглого сечения с наружным диаметром от 12 до 14 мм, от 14 до 16 мм и от 16 до 18 мм.

Примечание – Для варианта исполнения кабельного ввода УКБК вышеуказанные размеры относятся к диаметру кабеля без брони.

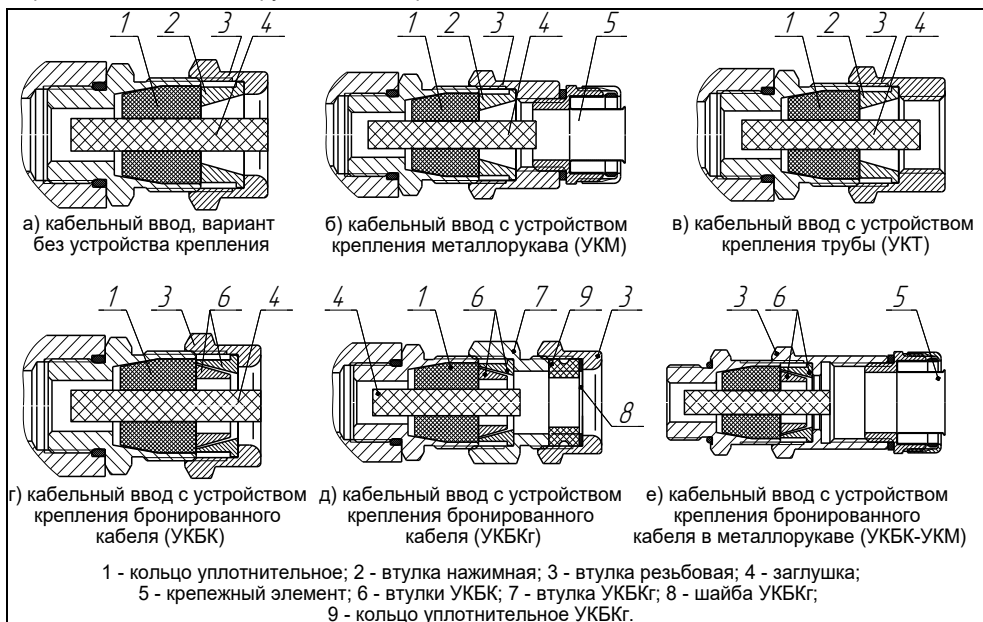


Рисунок Е.1

Е.4 Кабельные вводы, изготавливаемые без устройства крепления (рисунок Е.1 а), содержат кольцо уплотнительное 1, втулку нажимную 2, втулку резьбовую 3, заглушку 4.

Е.5 Варианты исполнения кабельных вводов с устройством крепления метал-

лорукава содержат втулку резьбовую 3 с резьбой под крепежный элемент 5, в котором фиксируется металлорукав (рисунок Е.1 б).

Кабельный ввод **D12** имеет варианты исполнения **УКМ10, УКМ12, УКМ15, УКМ20, УКМ25** для крепления металлорукава с внутренним диаметром 10, 12, 15, 20 и 25 мм соответственно.

Кабельный ввод имеет вариант исполнения **УКМ20** и **УКМ25** для крепления металлорукава с внутренним диаметром 20 и 25 мм соответственно.

По согласованию с заказчиком возможны другие варианты устройства крепления металлорукава.

Е.6 Варианты исполнения кабельных вводов с устройством крепления бронированного кабеля (рисунок Е.1 г) содержат втулки 6 для фиксации брони кабеля при наворачивании втулки резьбовой 3.

Кабельный ввод **D12** имеет вариант исполнения **УКБК16** для крепления бронированного кабеля с диаметром по броне до 16 мм.

Кабельный ввод **D18** имеет вариант исполнения **УКБК21** для крепления бронированного кабеля с наружным диаметром по броне до 21 мм.

Крепление УКБК обеспечивает надежное электрическое соединение оболочки бронированного кабеля с корпусом.

Е.7 Варианты исполнения кабельных вводов с устройством крепления бронированного кабеля герметичным (рисунок Е.1 д) содержат втулки 6 для фиксации брони кабеля при наворачивании втулки УКБКг 7. Дополнительно, для герметизации по оболочке кабеля, устанавливаются кольцо уплотнительное УКБКг 9 и шайба УКБКг 8, которые поджимаются втулкой резьбовой 3.

Каждый кабельный ввод УКБКг комплектуется двумя кольцами уплотнительными УКБКг 9. Одно кольцо устанавливается в кабельный ввод, другое находится в комплекте монтажных частей. Каждое кольцо имеет свой диапазон допустимых наружных диаметров монтируемого кабеля. Этот диапазон указывается на торцевой поверхности кольца.

Вариант исполнения **УКБКг16** для кабельного ввода **D12** предназначен для крепления бронированного кабеля с диаметром по броне до 16 мм и наружным диаметром по оболочке от 10 до 15 мм или от 14 до 19 мм.

Вариант исполнения **УКБКг21** для кабельного ввода **D18** предназначен для крепления бронированного кабеля с диаметром по броне до 21 мм и наружным диаметром по оболочке от 15 до 20 мм или от 19 до 24 мм.

Крепление УКБКг обеспечивает надежное электрическое соединение оболочки бронированного кабеля с корпусом.

Е.8 Варианты исполнения кабельных вводов с устройством крепления трубы (рисунок Е.1 в) содержат втулку резьбовую 3 с внутренней резьбой под крепление трубы.

Кабельный ввод **D12** имеет вариант исполнения **УКТ1/2** для крепления трубы с наружной резьбой G1/2.

Кабельный ввод **D18** имеет вариант исполнения **УКТ3/4** для крепления трубы с наружной резьбой G3/4.

По согласованию с заказчиком возможны другие варианты устройства крепления трубы.

Е.9 Вариант исполнения кабельного ввода с устройством крепления бронированного кабеля в металлорукаве (рисунок Е.1 е) содержит втулки 6 для фиксации

брони кабеля при наворачивании втулки резьбовой 3. Втулка резьбовая 3 имеет внутреннюю резьбу под крепежный элемент 5, в котором фиксируется металлорукав.

Кабельный ввод **D12** имеет варианты исполнения **УКБК16-УКМ20**, **УКБК16-УКМ25** для крепления бронированного кабеля с диаметром по броне до 16 мм.

Кабельный ввод **D18** имеет вариант исполнения **УКБК21-УКМ25** для крепления бронированного кабеля с диаметром по броне до 21 мм.

Крепление обеспечивает надежное электрическое соединение оболочки бронированного кабеля в металлорукаве с корпусом.

ООО НПП «СЕНСОР»
РОССИЯ, 442965, г. Заречный Пензенской области, а/я 737.
тел./факс (841-2) 65-21-00, (841-2) 65-21-55

Изм. 15.01.2025